



ORBAFOAM ULTRA FAST 70

Espuma de poliuretano monocomponente de cura em contacto com a humidade ambiente. A espuma foi elaborada conforme a norma ISO 9001:2015.

USO

+++ VEDAÇÃO PARA ACOPLAMENTO DE JANELAS
++ ISOLAMENTO ACÚSTICO
++ VEDAÇÃO PARA ACOPLAMENTO DE PORTAS
+ ENCHIMENTO DE ESPAÇOS VAZIOS, GRETAS, ORIFÍCIOS, PENETRAÇÕES DE TUBAGENS
+ VEDAÇÃO DE TETOS, PAREDES E JUNTAS DE CHÃO
+ ISOLAMENTO TÉRMICO
+++ espuma indicada /recomendada para este uso; ++ espuma apropriada para este uso; + espuma que cumpre os requisitos básicos; - espuma não apropriada para este uso

PROPRIEDADES

▲▲▲ CAPACIDADE DA ESPUMA
▼▼▼ PRESSÃO DA ESPUMA
▼▼▼ AUMENTO DO VOLUME DA ESPUMA (EXPANSÃO POSTERIOR)
■ INFLAMABILIDADE DA ESPUMA
- MULTIPOSIÇÃO DA ESPUMA
■ ADESÃO DA ESPUMA À SUPERFÍCIE
▲▲▲ elevada; ▲▲ significativa; ■ normal; ▼▼ diminuta; ▼▼▼ baixa; - sem aplicação

CONDIÇÕES DE USO

Temperatura de aplicação/ aplicador [°C] (ideal+20°C)	+10 - +30
Temperatura ambiente / substrato [°C]	+5 - +30

USO

Antes de aplicar, leia as instruções de segurança dadas no fim desta Ficha Técnica e na Folha de Segurança

1. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A espuma adere especialmente aos materiais de construção típicos, tais como: azulejo, betão, gesso, madeira, metais, espuma de polietileno, PVC duro e tubos rígidos de poliuretano.

- Limpar a superfície de trabalho e desengordurá-la.
- A superfície pode ser pulverizada com água a uma temperatura de aplicação acima de 0°C.
- Proteger a superfície exposta à contaminação acidental de espuma.



2. PREPARAÇÃO DO PRODUTO

- Se uma embalagem estiver demasiado fria será necessário conseguir que alcance uma temperatura ambiente. Por exemplo, mergulhando-a em água morna a 30°C de temperatura ou deixando-a à temperatura ambiente durante pelo menos 24h.
- A temperatura da pistola para aplicação não deve ser inferior à temperatura da embalagem.

3. APLICAÇÃO

- Usar luvas protetoras.
- Agitar com força a embalagem (10-20 segundos, com a válvula virada para baixo) para misturar de forma homogênea os seus componentes.
- Enroscar a embalagem na válvula da pistola ou na cânula aplicadora.
- A posição de trabalho da embalagem é “válvula virada para baixo”.
- Encher os orifícios verticais com espuma de baixo para cima.
- Não encher o orifício inteiro – a espuma aumentará de volume.
- Não se recomendam orifícios maiores a 3 cm para a vedação de carpintaria ao ar livre. Os orifícios maiores a 5 cm são inaceitáveis. Os orifícios superiores a 3 cm devem ser enchidos com camadas verticais, assegurando-se antes de aplicar outra camada de que a que se aplicou previamente respeitou o tempo de processamento preliminar e que foi aspergida com água.
- Se a aplicação se interromper durante mais de 5 minutos, limpar a boquilha do aplicador que contenha espuma fresca com um limpador de espuma de poliuretano e agitar a embalagem antes do seu uso.

4. TRABALHOS APÓS COMPLETAR A APLICAÇÃO

- Imediatamente após a espuma ter curado completamente, protegê-la dos raios UV, utilizando, por exemplo: Gesso ou pintura.
- Após terminar o trabalho, limpar a fundo a pistola aplicadora. Para isso, enroscar à pistola aplicadora uma embalagem com limpador e apertar o gatilho até que o fluido comece a sair.

5. NOTAS/LIMITAÇÕES

É PROIBIDO INSTALAR PORTAS SEM ACOPLAMENTO MECÂNICO. A FALTA DE ACOPLAMENTO MECÂNICO PODERIA CAUSAR A DEFORMAÇÃO DO ELEMENTO INSTALADO.

- O processo de cura depende da temperatura e da humidade. A diminuição da temperatura ambiente durante 24 h após a aplicação abaixo da temperatura mínima de aplicação pode afetar a qualidade e/a exatidão da junta.
- Demasiadas primeiras tentativas de pré-tratamento podem causar mudanças irreversíveis na estrutura da espuma e da sua estabilidade, e também têm um impacto na deterioração das características de rendimento da espuma.
- Se abriu um pacote de espuma, deverá usá-lo no prazo de uma semana.
- A espuma não adere ao polietileno, polipropileno, poliamida, silicone ou alteflon.
- Retirar a espuma fresca com limpador de espuma de poliuretano.
- A espuma curada só poderá ser retirada mecanicamente (ex., com uma faca).



- A qualidade e as condições técnicas da pistola ou cânula utilizada influenciam as características do produto final.
- Não utilizar a espuma em espaços em que não haja ar fresco ou que tenham uma ventilação fraca ou em lugares expostos diretamente à luz solar.

DADOS TÉCNICOS

Cor	
amarela	+

Parâmetro (+23°C/50% RH) ¹⁾	Valor
Capacidade (espumação livre) [l] (RB024)	70 - 77
Capacidade num orifício [l] (RB024) ²⁾	38 - 45
Aumento do volume da espuma (expansão posterior) [%] (TM 1010-2012**)	30 - 50
Tempo de formação da película [min] (TM 1014-2013**)	≤ 3
Tempo completo de cura [h](RB024)	≤ 1,5
Tempo de corte [min] (TM 1005-2013**) ³⁾	≤ 10
Tempo de crescimento da espuma [min] (RB024) ⁴⁾	≤ 6
Coefficiente de condutividade térmica (λ) [W/m*K] (RB024)	0,036
Estabilidade dimensional [%] (TM 1004-2013**)	≤ 2
Classe de Inflamabilidade (DIN 4102)	B3
Isolamento acústico [dB] (EN ISO 10140)	≤ 63

1) Todos os parâmetros fornecidos são baseados em testes de laboratório compatíveis com os padrões internos do fabricante e dependem fortemente das condições de endurecimento da espuma (temperatura ambiente, temperatura da superfície, qualidade do equipamento usado e habilidades da pessoa aplicando a espuma). Os parâmetros fornecidos referem-se às condições: temperatura da lata 23°C, temperatura ambiente 23°C, temperatura do substrato 23°C, umidade 50% Rh.

2) O valor foi tido em conta para orifícios cujas dimensões sejam de 30*1000*35 (largura*comprimento*profundidade [mm]).

3) O resultado é dado para uma tira de espuma de 6 cm de largura e 3 cm de altura.

4) valor foi tido em conta para orifícios cujas dimensões sejam de 60*1000*60 (largura*comprimento*profundidade [mm]).

**O fabricante utiliza métodos de teste aprovados pela FEICA e concebidos para oferecer resultados dos testes que sejam claros e reproduzíveis, o que garante aos clientes uma representação precisa do rendimento do produto. Os métodos de teste FEICA OCF estão disponíveis em: <http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ocf>. A FEICA é a associação multinacional que representa a indústria europeia dos adesivos e vedações, incluindo os fabricantes de espuma de um só componente. Mais informação em: www.feica.eu

TRANSPORTE, ARMAZENAGEM E SEGURANÇA

Temperatura de transporte	Período de transporte da espuma [dias]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ 0°C	10



A espuma pode ser utilizada dentro dos 12 meses a partir da data de fabricação sempre e quando se tiver conservado na sua embalagem original em posição vertical (válvula virada para cima) e em lugar seco a uma temperatura que oscile entre +5°C e +30°C. A armazenagem a uma temperatura que exceda +30°C encurta a vida útil do produto e afeta negativamente os seus parâmetros. Contudo, o produto não deveria ser conservado a uma temperatura de -5°C, durante mais de 7 dias (sem contar com o transporte). Não se permite a armazenagem de embalagens de espuma a uma temperatura que exceda os 50°C ou estando perto de chamas. A armazenagem do produto numa posição que não seja a recomendada poderia bloquear a válvula. Mesmo vazia, a embalagem não deve ser cortada ou furada. Não guarde a espuma no compartimento de passageiros. Transportado apenas na bagageira.

A informação detalhada do transporte está incluída na ficha de segurança do material (MSDS).

Todas as informações são baseadas no conhecimento, testes e experiência do fabricante. Contudo, e porque as condições de utilização não estão debaixo do controle do fabricante estas informações não substituem eventuais ensaios dos usuários para assegurar que o produto cumpre os requisitos para os quais pretende a sua utilização. O fabricante só garante que o produto cumpre as suas especificações de venda. Em caso de incumprimento será devolvido o dinheiro de compra ou substituído o produto. O fabricante não assume qualquer responsabilidade proveniente da má utilização do produto.