

Inverter MP 220C HF



O equipamento de solda TS MP 220C HF é sinérgico portátil, potente e fácil de usar nos processos MMA, TIG AC, TIG DC e MIG. Este equipamento de solda funciona com uma voltagem de 95V a 275V e pode ligar materiais de solda com um espessor máximo de 11m.



Caraterísticas

Metals para soldadura	Alumínio Aço inoxidável Aço	Fase de entrada	Monofásica
Tensão de entrada	110/115/120 V 220/230/240 V	Hz de entrada	50 / 60 Hz
Velocidade de alimentação de fio (4 rodas)	3 m/min - 25 m/min 120 IPM - 1000 IPM	Tipo de corrente	AC / DC
Portabilidade	Empuñadura Trolley (opcional)	Voltagem de circuito aberto máximo	45 OCV (controlado)
		Saída	CC / CV
		Medidas (mm)	275x500x660
		Peso	30kg
		Velocidade de alimentação do cabo	3 m/min - 25 m/min 120 IPM - 1000 IPM
		Garantía	1 ano



1- 4 em 1

Este equipamento de soldadura pode trabalhar em MMA, TIG, AC/DC e MIG

2- Parâmetros ajustáveis:

Você pode ajustar o equilíbrio e a frequência CA (TIG), pulso CC (TIG), tempo de subida/descida da inclinação e outros parâmetros de acordo com diferentes aplicações.

3- Detecção automática de tocha MIG e TIG

As tochas MIG e TIG podem permanecer conectadas ao soldador ao mesmo tempo e, por acionamento do gatilho ou controle de pedal, você pode alternar para o método de soldagem desejado.

4- Soldadura automatizada

Este equipamento de soldagem MIG vem com sistema up/down (opcional), tocha potenciômetro TIG, tocha MIG de controle remoto de 4 botões, pistola de carretel ou pedal, para fornecer soldagem automatizada.

5- Tela LCD colorida

Possui uma tela LCD colorida de 5 polegadas, na qual todos os parâmetros como velocidade de alimentação, tensão do cabo e corrente podem ser configurados. Sua função sinérgica permite definir parâmetros dentro de um programa selecionado, proporcionando operação rápida e fácil.

6- Iluminação de arco

A ignição sem contato de alta frequência remove o gás de tungstênio e a contaminação do material. A tecnologia de alta frequência oferece ignição de arco rápida, simples e eficaz.

7- Função de memória

Possui 9 canais de memória para salvar os parâmetros de soldagem anterior. Os dados de solda rígidos armazenados na memória permitem a soldagem direta sem a necessidade de definir novamente os parâmetros.

8- mecanismo de acionamento de 4 rolos