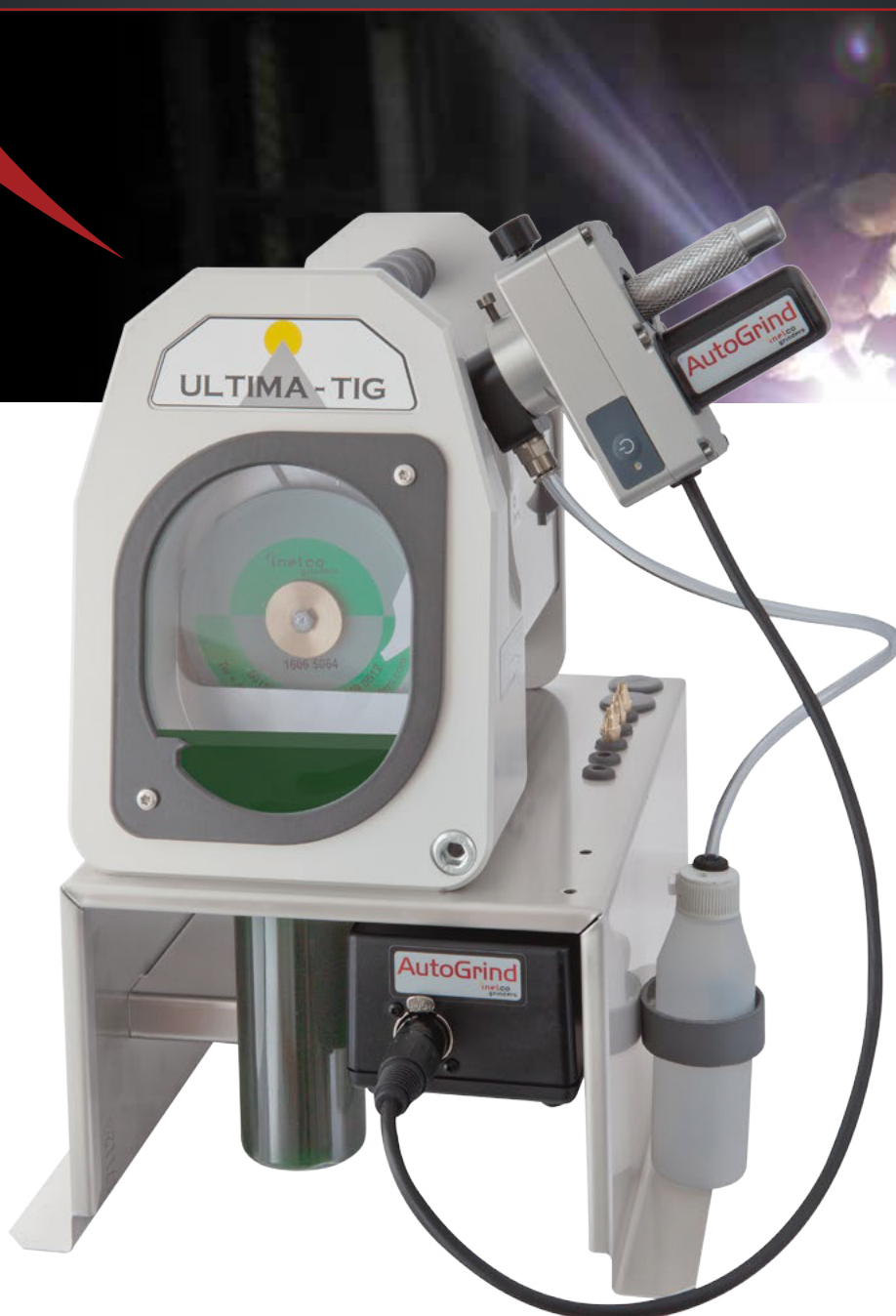


AutoGrind

Afia eletrodos de tungstênio automaticamente
Ajustável no ULTIMA-TIG e ULTIMA-TIG-CUT



- Afia o eletrodo com rapidez
- Solução Ergonômica
- Solução precisa e funcional
- Ajustável nos afiadores ULTIMA-TIG e ULTIMA-TIG-CUT

inelco
grinders
The way to grind

AutoGrind - Eficiência em afiação automatizada

AutoGrind é um módulo desenvolvido para afiar elétrodos de tungstênio no ULTIMA-TIG e ULTIMA-TIG-CUT

- O processo automático proporciona uma afiação precisa e uniforme
- A alta velocidade encurta o tempo de afiação
- O afiador para automaticamente quando o elétrodo termina de ser afiado
- Durante o processo o usuário pode preparar o próximo elétrodo

AutoGrind – O modo fácil e rápido de afiar elétrodos de tungstênio

O processo automático do AutoGrind garante uma afiação precisa e uniforme, é a melhor solução ergonômica para o usuário; porque o suporte de elétrodo gira automaticamente isso evita que o usuário faça movimentos repetitivos nos punhos e braços. Com o AutoGrind se economiza tempo de afiação pois é rápido e preciso, e perfeito para oficinas que tem um grande volume de afiação de elétrodos, sem contar com a praticidade porque não há necessidade de ajustar cada elétrodo separadamente. O AutoGrind foi desenvolvido para ser conectado aos afiadores ULTIMA-TIG e ULTIMA-TIG-CUT

Para afiar elétrodos de até Ø4 mm. O AutoGrind pode ser utilizado em tensões de 100 V a 240V e em ambos 50 Hz e 60 Hz. Por favor consulte a lista de produtos da Inelco Grinders para o modelo correto incl. a voltagem usada no local, Hz e o tipo de plugue.

AutoGrind inclui

- Caixa de controle – 100-240 V, 50-60 Hz
- Módulo para afiação
- Parafusos para montagem (para montagem no afiador)
- Suporte de elétrodo
- Conjunto de cabos (cabo principal da caixa de controle e cabo de conexão para o afiador)

Modelo	V/Hz	No. do item
AutoGrind UK	110 V/50 Hz	88897820
AutoGrind UK	230 V/50 Hz	88897825
AutoGrind EU	230 V/50 Hz	88897822
AutoGrind US	110 V/60 Hz	88897830

Suporte de elétrodo com baioneta que segura o elétrodo durante a afiação.



AJUSTÁVEL NO ULTIMA-TIG



AJUSTÁVEL NO ULTIMA-TIG-CUT



Módulo para afiação
– rotação automática do suporte de elétrodo



Caixa de controle
– tempo de afiação ajustável



YouTube Video

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Dinamarca

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com