

Ultima-Tig-Cut

A forma segura e eficiente de afiar e cortar eletrodos de tungstênio para soldadura TIG



- Coletor de partículas tóxicas meio ambiente amigável
- Afição e corte precisos
- Mínimo de desperdício de eletrodo
- Ângulos perfeitos de afiação

Inelco
grinders
The way to grind

ULTIMA-TIG-CUT - a forma segura e eficiente de afiar e cortar-corte de eletrodos de tungstênio para soldadura TIG

Segura e amiga do ambiente

ULTIMA-TIG CUT é uma solução amiga do ambiente, é um afiador e cortador de eletrodos de tungstênio com sistema de arrefecimento para soldadura TIG, com o mínimo de desperdício de eletrodos. ULTIMA-TIG CUT é construído com um único depósito descartável que recolhe automaticamente as partículas de poeira tóxica e assegura uma eliminação eficaz.

Corte

O cortador tem muitas opções de configuração que assegura o comprimento exato necessário. ULTIMA-TIG CUT torna simples fazer pontas com o eletrodo de ângulo exato e preciso de comprimento, e para a utilização em qualquer trabalho de soldadura TIG específico, incluindo robótica e soldadura orbital.

Alta qualidade

Com a definição de ângulo variável e centros de sistema de fixação exclusivo. Assim o sistema de moagem do eletrodo é efetuado corretamente, no sentido longitudinal do disco de diamante e de funcionamento da superfície. O ângulo exato da ponta do eletrodo é crucial para a qualidade da solda e aumenta o número de re-ignições para que a vida do eletrodo seja prolongada.

Operação Simples

É possível moer e cortar o eletrodo sem remover o eletrodo do suporte. Daí, o manuseamento ser muito simples. Ajuste o ângulo e o comprimento de moagem uma vez e produza a mesma ponta de eletrodo, novamente e novamente.

Informações ref. ao afiador

Tamanho do eletrodo: Ø0.8 - 4 mm

Corte: down to 8 mm length

Comprimento min. (afiação): 15 mm standard (8 mm with special electrode clamps)

Ângulos: 7.5° - 90° grinding angle (equal to 15° - 180° tip angle)

Technical specifications

Tensão: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz

Efeito motor: 280W

Velocidade: 8500 rpm

Velocidade da afiação: 44 m/sec.

Unidade inclui

- Afiador e cortador completo com mesa, disco de diamante e líquido para a afiação
- Suporte de eletrodo
- Suporte de eletrodos para eletrodos de Ø1.6, 2.4 e 3.2 mm (os suportes são disponíveis em outros diâmetros)

Principais características do Ultima-Tig-Cut

- Corte seguro sem quebrar o eletrodo
- Câmara fechada e filtro coletor de poeira que protege o usuário
- Seleção de corte e ângulos variáveis
- Afição utilizando líquido previne o superaquecimento do eletrodo durante a afiação
- A alta velocidade da afiação permite um tempo de afiação mais rápido e uma superfície mais polido
- O suporte de eletrodo assegura a centralização da ponta e reduz desperdício de eletrodo



Ajustamento preciso do stick-out



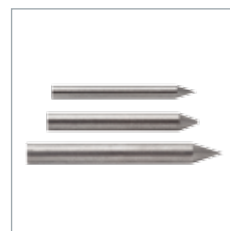
Afia o eletrodo no ângulo desejado



Seleciona o comprimento do corte



Corta o eletrodo quando se gira a alavanca



Afia e corta os eletrodos com perfeição

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Dinamarca

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com