

Ultima-TIG-S

Afiador com líquido que lubrifica e refrigera eletrodos de tungstênio de até Ø 8,0 mm para soldagem TIG



- Afiador que coleta as partículas de poeira tóxicas
- Afia precisamente no ângulo correto
- Centralização perfeita do eletrodo
- Afia eletrodo de até 8 mm
- Desperdício mínimo de eletrodo

NOVO

Novo controle de motor com

- Indicador de serviço
- Proteção contra sobrecarga
- Leia o número de abrasivos

inelco
grinders
The way to grind

Ultima-TIG-S - Alta qualidade em afiação de eletrodos de tungstenio

Ecologicamente correto e seguro

Ambientalmente amigável e seguro o afiador Ultima-TIG-S é um afiador ambientalmente amigável ao meio ambiente que afia eletrodos de tungstênio para soldagem TIG, com um desperdício mínimo dos eletrodos que são caros. Ultima-TIG-S foi desenvolvido com um único recipiente descartável que coleta automaticamente as partículas de poeira tóxicas com segurança.

Custo-benefício em alta qualidade

Com alta qualidade construção exclusiva da Ultima-TIG-S reduz o desperdício de eletrodos de tungstenio e reduz o tempo gasto, resultando em um corte no tempo usado no processo de afiação. O ajuste de ângulo é variável e o sistema de ajuste exclusivo que centraliza o eletrodo, de modo que a afiação seja feita na direção correta. Um ângulo preciso não é apenas importante para a qualidade da costura da soldagem; o número de reafiação diminui.

Afiação com líquido que evita o superaquecimento dos eletrodos

Afiação combinada com o líquido para refrigeração e uma alta velocidade de afiação do disco de diamante resulta em uma superfície pólida e uniforme do eletrodo de tungstênio. Além disso reduz o tempo de afiação e evita superaquecimento dos eletrodos.

Operação simples

A operação é simples e o ajuste do ângulo variável. Coloque o eletrodo no suporte de eletrodo e aperte-o no stick-out. Insira o suporte do eletrodo, ligue o afiador e gire o suporte do eletrodo até que a afiação tenha sido finalizada. Após a afiação se for preciso tirar a ponta do eletrodo seleccione o ângulo em 90°.

Informação ref. ao afiador

Tamanho do eletrodo: Ø0.8 - 8.0 mmMin.
Comprimento: padrão de 15 mm (8 mm com pinças especiais)
Ângulos: ângulo de 7,5° - 90°
(Igual ao ângulo da ponta de 15° - 180°)

Especificações técnicas

Motor: 110V-50/60 Hz, 220V-50 / 60Hz
Efeito motor: 280W
Velocidade do motor: 6000 rpm
Velocidade de afiação: 31 m / seg.

A unidade padrão inclui

- Afiador completo com mesa, disco de diamante e líquido refrigerante para afiação
- Suporte de eletrodo de até Ø 4 mm
- Suporte de eletrodo Ø 4.8 a 8,0 mm
- Pinças de eletrodos para Ø 1.6, 2.4, 3.2, 4.8, Eletrodos de 5.3 e 6.4 mm

Acessórios

- Pinças de eletrodos para todos os diâmetros de Ø 0.8 a 8.0 mm
- Pinças de eletrodos para eletrodos curtos de até 8 mm

Principais características do Ultima-TIG-S

- Câmara fechada com coletor de pó que protege o usuário evitando que ele aspire o pó tóxico
- Configuração de ângulo variável dá mais flexibilidade
- O líquido de afiação evita o superaquecimento do eletrodo durante a afiação
- A alta velocidade da afiação proporciona uma afiação mais rápida e uma superfície lisa
- O suporte do eletrodo garante a centralização da ponta e reduz o desperdício
- Menos desperdício de eletrodo resulta em economia.



Ajuste de eletrodo com precisão.



Ângulo de afiação de 7,5 a 90° resulta em ângulos precisos de 15° a 180°.



A ponta do eletrodo pode ser afiada em 1/10 mm por p. em 90°



Recipiente descartável lacrado para coleta e eliminação do pó da afiação.

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Dinamarca
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com
www.inelco-grinders.com