

Ultima-Tig

Afiador que utiliza líquido para o resfriamento dos eletrodos de tungstênio



- Coletor de partículas tóxicas meio ambiente amigável
- Afição precisa no ângulo correto
- Centralização perfeita do eletrodo
- Afia eletrodos abaixo de 8 mm
- Mínimo de desperdício de eletrodo

inelco
grinders
The way to grind

ULTIMA-TIG - Alta qualidade em afiação de eletrodo de tungstenio

O afiador a líquido Ultima – Tig afia eletrodos de tungstênio para soldadura TIG com segurança e ambientalmente amigável. E mais, reduz o desperdício dos eletrodos.

Os ângulos são ajustados passo a passo e o ajuste especial posiciona o eletrodo com perfeição, e a afiação é feita na posição longitudinal do eletrodo. O ângulo preciso não é somente importante para a qualidade da junção da solda.

A combinação do líquido para resfriar e a alta velocidade da afiação do disco de diamante resulta numa melhor qualidade no polimento e acabamento do eletrodo de tungstênio. Adicionalmente, diminui o tempo de afiação e previne o superaquecimento e danos nos eletrodos.

Um único recipiente coleta todas as partículas de poeira tóxica, eliminando a necessidade de separação de sistemas exaustivos e facilitando a eliminação. Elimine o recipiente via lixo local e empresa de reciclagem.

As características do Ultima – Tig contribui para economia dos eletrodos de tungstênio. O Ultima – Tig é fácil de utilizar: posicione o eletrodo no suporte de eletrodo, insira o na posição combinada stick-out, e trave o dispositivo de segurança. Coloque no ângulo de ajustamento, insira o suporte de eletrodo até o afiador.

Depois de afiar, nivele o topo posicionando o ângulo ajustando o em 90°, se necessário.

Informações ref. ao afiador

Tamanho do eletrodo: Ø0.8 - 4 mm

Comprimento min.: 15 mm standard (8 mm with special clamps)

Ângulos: 7.5° - 90° grinding angle (equal to 15° - 180° tip angle)

Especificação técnica

Tensão: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz

Velocidade: 280W

Peso: 8500 rpm

Velocidade da afiação: 44 m/sec.

Unidade inclui

- Afiador completo com mesa, disco de diamante e líquido para afiação
- Suporte de eletrodo
- Suportes de eletrodos para eletrodos de Ø1.6, 2.4 e 3.2 mm (os suportes são disponíveis em outros diâmetros)

Acessórios

- Braçadeira de eletrodos de todos os diâmetros de Ø 0.8 até 4 mm
- Braçadeira de eletrodos para afiação de eletrodos curtos abaixo de 8 mm

“ULTIMA-TIG-S” e um afiador especial que afia eletrodos de tungstenio acima de Ø 0.8

Principais características do Ultima-Tig

- Câmara fechada e filtro coletor de poeira
- Variada seleção de ângulos
- Afiação utilizando líquido previne o superaquecimento do eletrodo durante a afiação
- A alta velocidade da afiação permite um tempo de afiação mais rápido e uma superfície mais polido
- O suporte de eletrodo assegura a centralização da ponta e reduz desperdício de eletrodo



Ângulo ajustável



Ângulo para de afiação de 7.5° - 90° e igual a 15° - 180°



Fácil de ajustar o posicionamento do eletrodo e dispositivo de travamento



Dispositivo selado para a coleta de poeira tóxica

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Dinamarca

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com