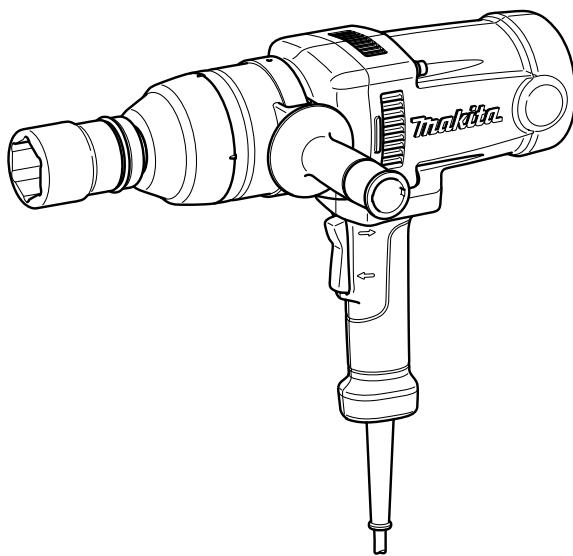
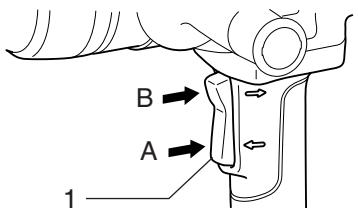




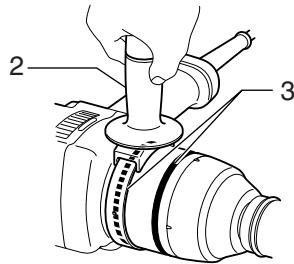
<b>GB</b>	<b>Impact Wrench</b>	<b>Instruction Manual</b>
<b>F</b>	<b>Boulonneuse à chocs</b>	<b>Manuel d'instructions</b>
<b>D</b>	<b>Schlagschrauber</b>	<b>Betriebsanleitung</b>
<b>I</b>	<b>Avvitatrici ad Impulso</b>	<b>Istruzioni per l'uso</b>
<b>NL</b>	<b>Slagmoersleutel</b>	<b>Gebruiksaanwijzing</b>
<b>E</b>	<b>Llave de Impacto</b>	<b>Manual de instrucciones</b>
<b>P</b>	<b>Chave de Impacto</b>	<b>Manual de instruções</b>
<b>DK</b>	<b>Slagnøgle</b>	<b>Brugsanvisning</b>
<b>GR</b>	<b>Κρουστικό κλειδί</b>	<b>Οδηγίες χρήσεως</b>

## **TW1000**

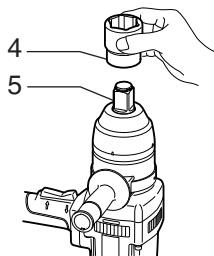




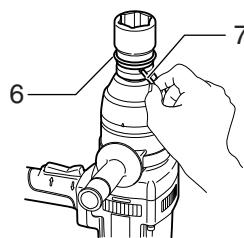
1



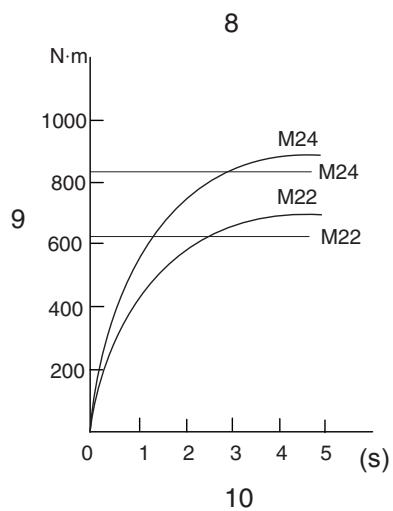
2



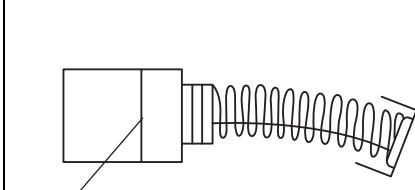
3



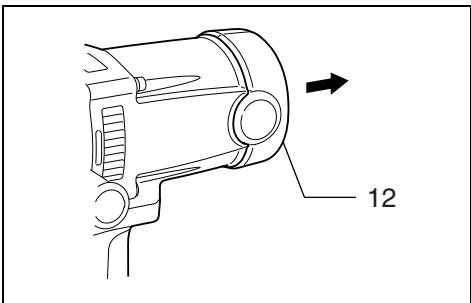
4



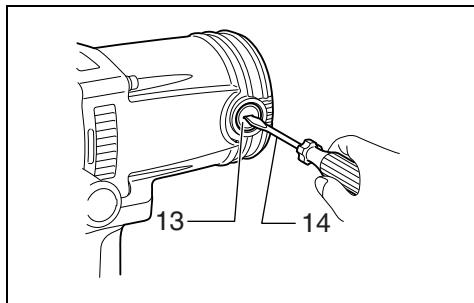
5



6



7



8

Explanation of general view

1	Switch trigger	6	O-ring	11	Limit mark
2	Side grip	7	Pin	12	Protector
3	Groove	8	High tensile bolt	13	Brush holder cap
4	Socket	9	Fastening torque	14	Screwdriver
5	Anvil	10	Fastening time		

**SPECIFICATIONS**

<b>Model</b>	TW1000
<b>Capacities</b>	
Standard bolt .....	M22 – M30
High tensile bolt .....	M22 – M24
Square drive .....	25.4 mm
No load speed (min <sup>-1</sup> ) .....	1,400
Impacts per minute .....	1,500
Max. fastening torque .....	1,000 N·m
Overall length .....	382 mm
Net weight .....	8.6 kg
Safety class .....	

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

ENE036-1

**Intended use**

The tool is intended for fastening bolts and nuts.

ENF002-2

**Power supply**

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

GEOA010-1

**General Power Tool Safety Warnings**

**⚠ WARNING** Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

**Save all warnings and instructions for future reference.**

GEB009-6

**IMPACT WRENCH SAFETY WARNINGS**

1. Hold power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the fastener may contact hidden wiring or its own cord. Fasteners contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
2. Wear ear protectors.
3. Check the socket carefully for wear, cracks or damage before installation.
4. Hold the tool firmly.
5. Always be sure you have a firm footing. Be sure no one is below when using the tool in high locations.

6. The proper fastening torque may differ depending upon the kind or size of the bolt. Check the torque with a torque wrench.

**SAVE THESE INSTRUCTIONS.****WARNING:**

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

**FUNCTIONAL DESCRIPTION****CAUTION:**

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

**Switch action (Fig. 1)****CAUTION:**

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released.
- Change the direction of rotation only when the tool comes to a complete stop. Changing it before the tool stops may damage the tool.

The switch is reversible, providing either clockwise or counterclockwise rotation. To start the tool, simply pull the lower part (A) of the switch trigger for clockwise or the upper part (B) for counterclockwise. Release the switch trigger to stop.

**ASSEMBLY****CAUTION:**

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

**Installing side grip (auxiliary handle) (Fig. 2)**

Fit the side grip into the groove on the hammer case and fasten securely.

The grooves for the side grip installation are located in two positions. Install it at the proper position according to your work.

**Selecting correct socket**

Always use the correct size socket for bolts and nuts. An incorrect size socket will result in inaccurate and inconsistent fastening torque and/or damage to the bolt or nut.

**Installing or removing socket****CAUTION:**

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing the socket.

### **For socket without O-ring and pin (Fig. 3)**

To install the socket, push it onto the anvil of the tool until it locks into place.

To remove the socket, simply pull it off.

### **For socket with O-ring and pin (Fig. 4)**

Move the O-ring out of the groove in the socket and remove the pin from the socket. Fit the socket onto the anvil of the tool so that the hole in the socket is aligned with the hole in the anvil. Insert the pin through the hole in the socket and anvil. Then return the O-ring to the original position in the socket groove to retain the pin. To remove the socket, follow the installation procedures in reverse.

## **OPERATION**

The proper fastening torque may differ depending upon the kind or size of the bolt, the material of the workpiece to be fastened, etc. The relation between fastening torque and fastening time is shown in Fig. 5.

Hold the tool firmly and place the socket over the bolt or nut. Turn the tool on and fasten for the proper fastening time.

#### **NOTE:**

- Hold the tool pointed straight at the bolt or nut.
- Excessive fastening torque may damage the bolt/nut or socket. Before starting your job, always perform a test operation to determine the proper fastening time for your bolt or nut.

The fastening torque is affected by a wide variety of factors including the following. After fastening, always check the torque with a torque wrench.

1. Voltage
  - Voltage drop will cause a reduction in the fastening torque.
2. Socket
  - Failure to use the correct size socket will cause a reduction in the fastening torque.
  - A worn socket (wear on the hex end or square end) will cause a reduction in the fastening torque.
3. Bolt
  - Even though the torque coefficient and the class of bolt are the same, the proper fastening torque will differ according to the diameter of the bolt.
  - Even though the diameters of bolts are the same, the proper fastening torque will differ according to the torque coefficient, the class of bolt and the bolt length.
4. The use of the universal joint or the extension bar somewhat reduces the fastening force of the impact wrench. Compensate by fastening for a longer period of time.
5. The manner of holding the tool or the material of driving position to be fastened will affect the torque.

## **MAINTENANCE**

#### **CAUTION:**

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

### **Replacing carbon brushes**

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes. (Fig. 6)

Remove the protector. (Fig. 7) Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps. (Fig. 8)

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

## **OPTIONAL ACCESSORIES**

#### **CAUTION:**

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Extension bar
- Side grip
- Socket
- Plastic carrying case

#### **NOTE:**

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

ENG905-1

#### **Noise**

The typical A-weighted noise level determined according to EN60745:

Sound pressure level ( $L_{pA}$ ): 103 dB (A)

Sound power level ( $L_{WA}$ ): 114 dB (A)

Uncertainty (K): 3 dB (A)

**Wear ear protection**

ENG900-1

#### **Vibration**

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN60745:

Work mode: impact tightening of fasteners of the maximum capacity of the tool

Vibration emission ( $a_h$ ): 17.5 m/s<sup>2</sup>

Uncertainty (K): 1.5 m/s<sup>2</sup>

- The declared vibration emission value has been measured in accordance with the standard test method and may be used for comparing one tool with another.
- The declared vibration emission value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

**WARNING:**

- The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared emission value depending on the ways in which the tool is used.
- Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

ENH101-15

**For European countries only****EC Declaration of Conformity**

We Makita Corporation as the responsible manufacturer declare that the following Makita machine(s):

Designation of Machine: Impact Wrench

Model No./ Type: TW1000

are of series production and

**Conforms to the following European Directives:**

2006/42/EC

And are manufactured in accordance with the following standards or standardised documents:

EN60745

The technical documentation is kept by our authorized representative in Europe who is:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009

Tomoyasu Kato  
Director

Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Descriptif

1	Gâchette	6	Joint torique	11	Trait de limite d'usure
2	Poignée latérale	7	Broche	12	Protecteur
3	Rainure	8	Boulon à haute résistance	13	Bouchon de porte-charbon
4	Douille	9	Couple de serrage	14	Tournevis
5	Piton	10	Temps de serrage		

**SPÉCIFICATIONS**

Modèle	TW1000
Capacités	
Boulon standard	M22 – M30
Boulon à haute résistance	M22 – M24
Tournevis carré	25,4 mm
Vitesse à vide ( $\text{min}^{-1}$ )	1 400
Percussions par minute	1 500
Couple de serrage maxi	1000 N·m
Longueur total	382 mm
Poids net	8,6 kg
Catégorie de sécurité	□ /II

- Étant donné l'évolution constante du programme de recherche et développement, les spécifications contenues dans ce manuel sont susceptibles de changer sans préavis.
- Les spécifications peuvent être différentes suivant les pays.
- Poids selon la procédure EPTA 01/2003

ENE036-1

**Utilisation**

L'outil est conçu pour la fixation des boulons et des écrous.

ENF002-2

**Alimentation**

L'outil ne devra être raccordé qu'à une alimentation de la même tension que celle qui figure sur la plaque signalétique, et il ne pourra fonctionner que sur un courant secteur monophasé. Réalisé avec une double isolation, il peut de ce fait être alimenté sans mise à la terre.

GEA010-1

**Consignes de sécurité générales pour outils électriques**

**⚠ MISE EN GARDE** Veuillez lire toutes les mises en garde et toutes les instructions. Il y a risque de choc électrique, d'incendie et/ou de blessure grave si les mises en garde et les instructions ne sont pas respectées.

**Conservez toutes les mises en garde et instructions pour référence ultérieure.**

GEB009-6

**CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR BOULONNEUSE À CHOC**

1. Saisissez l'outil électrique par ses surfaces de poigne isolées lorsque vous effectuez une opération au cours de laquelle la visseuse peut entrer en contact avec des fils cachés ou avec son propre cordon d'alimentation. Le contact avec un fil sous tension mettra les parties métalliques exposées de la visseuse sous tension, causant ainsi un choc électrique chez l'utilisateur.
2. Portez des protections anti-bruit.

3. Veillez à ce que la douille ne soit pas usée, fissurée ou endommagée avant l'installation.
4. Tenez votre outil fermement.
5. Veillez toujours à avoir une bonne assise. Assurez-vous qu'il n'y a personne dessous quand vous utilisez l'outil dans des endroits élevés.
6. Le couple de serrage peut varier en fonction du type et de la dimension du boulon. Vérifiez le couple à l'aide d'une clé dynamométrique.

**CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS.****AVERTISSEMENT :**

NE vous laissez PAS tromper (au fil d'une utilisation répétée) par un sentiment d'aisance et de familiarité avec le produit, en négligeant le respect rigoureux des consignes de sécurité qui accompagnent le produit en question. La MAUVAISE UTILISATION de l'outil ou l'ignorance des consignes de sécurité indiquées dans ce manuel d'instructions peut entraîner une blessure grave.

**DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT****ATTENTION :**

- Assurez-vous toujours que l'outil est hors tension et débranché avant de l'ajuster ou de vérifier son fonctionnement.

**Interrupteur (Fig. 1)****ATTENTION :**

- Avant de brancher l'outil, vérifiez toujours que la gâchette fonctionne correctement et revient sur la position « OFF » une fois relâchée.
- Ne modifiez le sens de rotation qu'une fois l'outil parfaitement arrêté. Vous risqueriez d'abîmer l'outil en changeant le sens de rotation avant larrêt complet.

L'interrupteur, de type inverseur, permet d'obtenir une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens contraire. Pour faire démarrer l'outil, tirez simplement sur la partie inférieure (A) de la gâchette pour une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre, ou sur sa partie supérieure (B) pour une rotation dans le sens contraire. Pour arrêter l'outil, relâchez la gâchette.

## ASSEMBLAGE

### ATTENTION :

- Avant d'effectuer toute intervention sur l'outil, assurez-vous toujours qu'il est hors tension et débranché.

### Pose de la poignée latérale (poignée auxiliaire) (Fig. 2)

Mettez la poignée latérale dans la rainure du carter du tournevis à chocs, et fixez fermement.

Des rainures sont prévues en deux positions pour la pose de la poignée latérale. Posez-la sur la position qui convient au type de travail à effectuer.

### Sélection de la bonne douille

Utilisez toujours une douille bien adaptée à la taille des boulons ou écrous. Une douille de taille incorrecte causera un couple de serrage inexact et irrégulier, et cela risque d'abîmer le boulon ou l'écrou.

### Pose ou retrait de la douille

#### ATTENTION :

- Avant de poser ou de retirer la douille, assurez-vous toujours que l'outil est hors tension et débranché.

### Pour douille sans joint torique ni broche (Fig. 3)

Pour poser la douille, enfoncez-la dans le piton de l'outil jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place.

Pour retirer la douille, tirez simplement dessus.

### Pour douille avec joint torique et broche (Fig. 4)

Déplacez le joint torique hors de la rainure de la douille, et retirez la broche de la douille. Placez la douille sur le piton de l'outil de sorte que l'orifice de la douille soit aligné sur l'orifice du piton. Faites passer la broche à travers l'orifice de la douille et du piton. Remettez ensuite le joint torique en position initiale dans la rainure de la douille pour retenir la broche. Pour retirer la douille, effectuez la procédure inverse.

## UTILISATION

Le couple de serrage adéquat peut varier suivant le type de boulon, la taille du boulon, le matériau de la pièce à serrer, etc. La relation entre le couple de serrage et le temps de serrage est indiquée à la Fig. 5.

Tenez l'outil fermement et mettez la douille sur le bouton ou l'écrou. Mettez le contact et serrez pendant le temps adéquat.

#### NOTE :

- Tenez l'outil en le pointant bien droit vers le boulon ou l'écrou.
- Un couple de serrage excessif peut abîmer le boulon, l'écrou ou la douille. Avant de commencer le travail, effectuez toujours un test pour connaître le temps de serrage adéquat pour le boulon ou l'écrou.

Le couple de serrage est affecté par divers facteurs, dont les suivants. Après le serrage, vérifiez toujours le couple avec un clé dynamométrique.

1. Tension
  - Une baisse de tension causera une diminution du couple de serrage.
2. Douille
  - L'utilisation d'une douille de la mauvaise taille causera une diminution du couple de serrage.
  - L'utilisation d'une douille usée (usure de l'extrémité hexagonale ou carrée) causera une diminution du couple de serrage.

### Boulon

- Même avec un coefficient de couple et une catégorie de boulon identiques, le couple de serrage approprié varie suivant le diamètre du boulon.
- Même avec un diamètre de boulon identique, le couple de serrage approprié varie suivant le coefficient de couple, la catégorie de boulon et la longueur du boulon.
- 4. L'utilisation d'un joint universel ou d'une barre de rallonge réduit quelque peu la force de serrage de la boulonneuse. Compensez en serrant plus longtemps.
- 5. Le type des matériaux à serrer, la manière dont vous tenez l'outil et la vitesse de l'outil auront un effet sur le couple.

## ENTRETIEN

#### ATTENTION :

- Avant d'effectuer tout travail d'inspection ou de maintenance sur l'outil, assurez-vous toujours qu'il est à l'arrêt et débranché.
- N'utilisez jamais d'essence, benzine, diluant, alcool ou autre produit similaire. Cela risquerait de provoquer la décoloration, la déformation ou la fissuration de l'outil.

### Remplacement des carbons

Retirez et vérifiez les carbons régulièrement. Remplacez-les lorsqu'ils atteignent le trait de limite d'usure. Maintenez les carbons propres et en état de glisser librement dans les porte-carbon. Les deux carbons doivent être remplacés en même temps. Utilisez uniquement des carbons identiques. (Fig. 6)  
Retirez le protecteur. (Fig. 7) Utilisez un tournevis pour retirer les bouchons de porte-carbon. Retirez les carbons usés, insérez les neufs et fixez les bouchons de porte-carbon. (Fig. 8)

Pour maintenir la SÉCURITÉ et la FIABILITÉ du produit, les réparations et tout autre travail d'entretien ou de réglage doivent être effectués dans un centre de service après-vente Makita agréé, exclusivement avec des pièces de rechange Makita.

## ACCESSOIRES EN OPTION

#### ATTENTION :

- Ces accessoires ou pièces complémentaires sont recommandés pour l'utilisation avec l'outil Makita spécifié dans ce mode d'emploi. L'utilisation de tout autre accessoire ou pièce peut comporter un risque de blessure. N'utilisez les accessoires ou pièces qu'aux fins mentionnées dans le présent mode d'emploi.

Si vous désirez obtenir plus de détails concernant ces accessoires, veuillez contacter le centre de service après-vente Makita le plus près.

- Barre de rallonge
- Poignée latérale
- Douille
- Étui de transport en plastique

#### NOTE :

- Il se peut que certains éléments de la liste soient compris dans l'emballage de l'outil en tant qu'accessoires standard. Ils peuvent varier d'un pays à l'autre.

**Bruit**

Niveau de bruit pondéré A typique, déterminé selon EN60745 :

- Niveau de pression sonore ( $L_{PA}$ ) : 103 dB (A)
- Niveau de puissance sonore ( $L_{WA}$ ) : 114 dB (A)
- Incertitude (K) : 3 dB (A)

**Porter des protecteurs anti-bruit****Vibrations**

Valeur totale de vibrations (somme de vecteur triaxial) déterminée selon EN60745 :

- Mode de travail : serrage avec impact de vis ne dépassant pas la capacité maximale de l'outil
- Émission de vibrations ( $a_h$ ) : 17,5 m/s<sup>2</sup>
- Incertitude (K) : 1,5 m/s<sup>2</sup>

- La valeur d'émission de vibrations déclarée a été mesurée conformément à la méthode de test standard et peut être utilisée pour comparer les outils entre eux.
- La valeur d'émission de vibrations déclarée peut aussi être utilisée pour l'évaluation préliminaire de l'exposition.

**AVERTISSEMENT :**

- L'émission de vibrations lors de l'usage réel de l'outil électrique peut être différente de la valeur d'émission déclarée, suivant la façon dont l'outil est utilisé.
- Les mesures de sécurité à prendre pour protéger l'utilisateur doivent être basées sur une estimation de l'exposition dans des conditions réelles d'utilisation (en tenant compte de toutes les composantes du cycle d'utilisation, comme par exemple le moment de sa mise hors tension, lorsqu'il tourne à vide et le moment de son déclenchement).

**Pour les pays d'Europe uniquement****Déclaration de conformité CE**

**Makita Corporation, en tant que fabricant responsable, déclare que la ou les machines suivantes :**

Désignation de la machine : Boulonneuse à chocs

N° de modèle / Type : TW1000

sont produites en série et

**sont conformes aux Directives européennes suivantes :**

2006/42/CE

et qu'elles sont fabriquées conformément aux normes ou documents normalisés suivants :

EN60745

La documentation technique est conservée par notre représentant agréé en Europe, à savoir :

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Angleterre

30.1.2009

Tomoyasu Kato  
Directeur

Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Übersicht

1	Elektronikschalter	6	O-Ring	11	Verschleißgrenze
2	Seitengriff	7	Stift	12	Schutzkappe
3	Führungsnot	8	HV-Schraube	13	Bürstenhalterkappe
4	Steckschlüssel	9	Anzugsmoment	14	Schraubendreher
5	Vierkant	10	Anzugszeit		

**TECHNISCHE DATEN**

Modell	TW1000
Arbeitsleistung	
Standardschraube	M22 – M30
Hochfeste Schraube	M22 – M24
Vierkantantrieb	25,4 mm
Leeraufdrehzahl (min <sup>-1</sup> )	1 400
Schlagzahl pro Minute	1 500
Max. Anzugsmoment	1 000 N·m
Gesamtlänge	382 mm
Nettogewicht	8,6 kg
Sicherheitsklasse	□ /II

- Im Zuge der Entwicklung und des technischen Fortschritts behalten wir uns das Recht vor, Änderungen an den technischen Daten ohne Vorankündigung vorzunehmen.
- Die technischen Daten können von Land zu Land unterschiedlich sein.
- Gewicht nach EPTA-Verfahren 01/2003

ENE036-1

**Vorgesehene Verwendung**

Die Maschine ist für das Anziehen von Schrauben und Muttern vorgesehen.

ENF002-2

**Netzanschluss**

Die Maschine darf nur an die auf dem Typenschild angegebene Netzspannung angeschlossen werden und arbeitet nur mit Einphasen-Wechselspannung. Sie ist doppelt schutzzisoliert und kann daher auch an Steckdosen ohne Erdanschluss betrieben werden.

GEA010-1

**Allgemeine Sicherheitswarnungen für Elektrowerkzeuge**

**⚠️ WARENUNG Lesen Sie alle Sicherheitswarnungen und Anweisungen durch.** Eine Missachtung der unten aufgeführten Warnungen und Anweisungen kann zu einem elektrischen Schlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen.

**Bewahren Sie alle Warnungen und Anweisungen für spätere Bezugnahme auf.**

GEB009-6

**SICHERHEITSWARNUNGEN FÜR SCHLAGSCHRAUBER**

1. Halten Sie die Maschine nur an den isolierten Griffflächen, wenn Sie Arbeiten ausführen, bei denen die Gefahr besteht, dass das Befestigungselement verborgene Kabel oder das eigene Kabel kontaktiert. Bei Kontakt mit einem Strom führenden Kabel können die freiliegenden Metallteile der Maschine ebenfalls Strom führend werden, so dass der Benutzer einen elektrischen Schlag erleiden kann.

2. Tragen Sie Gehörschützer.
3. Überprüfen Sie den Steckschlüsseleinsatz vor der Montage sorgfältig auf Risse oder Beschädigung.
4. Halten Sie die Maschine mit festem Griff.
5. Achten Sie stets auf sicheren Stand. Vergewissern Sie sich bei Einsatz der Maschine an hochgelegenen Arbeitsplätzen, dass sich keine Personen darunter aufhalten.
6. Das korrekte Anzugsmoment kann je nach Art oder Größe der Schraube unterschiedlich sein. Überprüfen Sie das Anzugsmoment mit einem Drehmomentschlüssel.

**BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG GUT AUF.****WARNUNG:**

Lassen Sie sich NICHT durch Bequemlichkeit oder Vertrautheit mit dem Produkt (durch wiederholten Gebrauch erworben) von der strikten Einhaltung der Sicherheitsregeln für das vorliegende Produkt abhalten. MISSBRAUCH oder Missachtung der Sicherheitsvorschriften in dieser Anleitung können schwere Verletzungen verursachen.

**FUNKTIONSBEREICH****VORSICHT:**

- Vergewissern Sie sich vor jeder Einstellung oder Funktionsprüfung der Maschine stets, dass sie ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

**Schalterfunktion (Abb. 1)****VORSICHT:**

- Vergewissern Sie sich vor dem Anschließen der Maschine an das Stromnetz stets, dass der Elektronikschalter ordnungsgemäß funktioniert und beim Loslassen in die AUS-Stellung zurückkehrt.
- Schalten Sie die Drehrichtung erst um, nachdem die Maschine völlig zum Stillstand gekommen ist. Durch Umschalten vor dem Stillstand kann die Maschine beschädigt werden.

Der Schalter ist umkehrbar und gestattet Drehung entweder im oder entgegen dem Uhrzeigersinn. Zum Starten der Maschine betätigen Sie einfach den unteren Teil (A) des Elektronikschalters für Rechtsdrehung oder den oberen Teil (B) für Linksdrehung. Zum Ausschalten den Elektronikschalter loslassen.

## MONTAGE

### VORSICHT:

- Vergewissern Sie sich vor der Ausführung von Arbeiten an der Maschine stets, dass sie ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

### Montieren des Seitengriffs (Zusatngriffs) (Abb. 2)

Den Seitengriff in die Führungsnot des Schlagschraubergerhäuses einpassen und sicher befestigen.

Zwei Führungsnoten für die Seitengriffmontage sind vorhanden. Montieren Sie den Griff je nach Ihrer Arbeit an der geeigneten Position.

### Wahl des korrekten Steckschlüsseleinsatzes

Verwenden Sie stets einen passenden Steckschlüsseleinsatz für die jeweiligen Schrauben und Muttern. Ein Steckschlüsseleinsatz der falschen Größe bewirkt ein falsches und ungleichmäßiges Anzugsmoment und/oder Beschädigung der Schraube oder Mutter.

### Anbringen und Abnehmen der Stecknuss

### VORSICHT:

- Vergewissern Sie sich vor der Montage oder Demontage der Stecknuss stets, dass die Maschine ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.

### Für Steckschlüsseleinsatz ohne O-Ring und Stift (Abb. 3)

Den Steckschlüsseleinsatz zum Anbringen auf den Antriebsvierkant der Maschine schieben, bis er einrastet. Zum Abnehmen den Steckschlüsseleinsatz einfach abziehen.

### Für Stecknuss mit O-Ring und Stift (Abb. 4)

Den O-Ring aus der Nut im Steckschlüsseleinsatz entfernen, und den Stift aus dem Steckschlüsseleinsatz herausziehen. Den Steckschlüsseleinsatz so auf den Antriebsvierkant der Maschine setzen, dass die Bohrung im Steckschlüsseleinsatz auf die Bohrung im Antriebsvierkant ausgerichtet ist. Den Stift durch die Bohrung in Steckschlüsseleinsatz und Antriebsvierkant einführen. Dann den O-Ring wieder in die Nut des Steckschlüsseleinsatzes einsetzen, um den Stift zu arretieren. Zum Demontieren des Steckschlüsseleinsatzes ist das Montageverfahren umgekehrt anzuwenden.

## BETRIEB

Das korrekte Anzugsmoment hängt u. a. von der Art oder Größe der Schrauben oder der Art der zu verschraubenden Materialien ab. Der Zusammenhang zwischen Anzugsmoment und Anzugszeit ist aus Abb. 5 ersichtlich.

Halten Sie die Maschine mit festem Griff, und setzen Sie den Steckschlüsseleinsatz auf die Schraube oder Mutter. Schalten Sie die Maschine ein, und ziehen Sie das Teil mit der korrekten Anzugszeit an.

### HINWEIS:

- Halten Sie die Maschine gerade auf die Schraube oder Mutter gerichtet.
- Ein zu hohes Anzugsmoment kann zu einer Beschädigung der Schraube/Mutter oder des Steckschlüsseleinsatzes führen. Führen Sie vor Arbeitsbeginn stets eine Probeverschraubung durch, um die geeignete Anzugszeit für die jeweilige Schraube oder Mutter zu ermitteln.

Das Anzugsmoment unterliegt einer Reihe von Einflüssen, einschließlich der folgenden. Überprüfen Sie das Anzugsmoment nach dem Anziehen stets mit einem Drehmomentschlüssel.

1. Spannung
  - Ein Spannungsabfall bewirkt eine Verringerung des Anzugsmoments.
2. Steckschlüssel
  - Die Verwendung einer Stecknuss der falschen Größe bewirkt eine Verringerung des Anzugsmoments.
  - Eine abgenutzte Stecknuss (Verschleiß am Sechskant oder Vierkant) bewirkt eine Verringerung des Anzugsmoments.
3. Schraube
  - Selbst wenn der Drehmoment-Koeffizient und der Typ der Schraube gleich sind, ändert sich das Anzugsmoment je nach dem Durchmesser der Schraube.
  - Selbst wenn Schrauben den gleichen Durchmesser haben, ist das korrekte Anzugsmoment je nach Drehmoment-Koeffizient, Typ und Länge der Schraube unterschiedlich.
4. Die Verwendung des Kreuzgelenks oder der Verlängerungsstange verringert die Anzugskraft des Schlagschraubers ein wenig. Gleichen Sie dies durch eine längere Anzugszeit aus.
5. Die Art und Weise, wie die Maschine oder das Material der Verschraubungsposition gehalten wird, beeinflusst das Anzugsmoment.

## WARTUNG

### VORSICHT:

- Denken Sie vor der Durchführung von Überprüfungen oder Wartungsarbeiten stets daran, die Maschine auszuschalten und vom Stromnetz zu trennen.
- Verwenden Sie auf keinen Fall Benzin, Benzol, Verdünner, Alkohol oder dergleichen. Solche Mittel können Verfärbung, Verformung oder Rissbildung verursachen.

### Auswechseln der Kohlebürsten

Die Kohlebürsten müssen regelmäßig entfernt und überprüft werden. Wenn sie bis zur Verschleißgrenze abgenutzt sind, müssen sie erneuert werden. Halten Sie die Kohlebürsten stets sauber, damit sie ungehindert in den Haltern gleiten können. Beide Kohlebürsten sollten gleichzeitig erneuert werden. Verwenden Sie nur identische Kohlebürsten. (Abb. 6)

Entfernen Sie die Schutzkappe. (Abb. 7) Die Bürstenhalterkappen mit einem Schraubendreher herausdrehen. Die abgenutzten Kohlebürsten herausnehmen, die neuen einsetzen, und dann die Bürstenhalterkappen wieder eindrehen. (Abb. 8)

Um die SICHERHEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT dieses Produkts zu gewährleisten, sollten Reparaturen und andere Wartungs- oder Einstellarbeiten nur von Makita-Vertragswerkstätten oder Makita-Kundendienstzentren unter ausschließlicher Verwendung von Makita-Originalersatzteilen ausgeführt werden.

## SONDERZUBEHÖR

### VORSICHT:

- Die folgenden Zubehörteile oder Vorrichtungen werden für den Einsatz mit der in dieser Anleitung beschriebenen Makita-Werkzeug empfohlen. Die Verwendung anderer Zubehörteile oder Vorrichtungen kann eine Verletzungsgefahr darstellen. Verwenden Sie Zubehörteile oder Vorrichtungen nur für ihren vorgesehenen Zweck.

Wenn Sie weitere Einzelheiten bezüglich dieser Zubehörteile benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre Makita-Kundendienststelle.

- Verlängerungsstange
- Seitengriff
- Steckschlüssel
- Plastikkoffer

### HINWEIS:

- Manche Teile in der Liste können als Standardzubehör im Werkzeugsatz enthalten sein. Sie können von Land zu Land unterschiedlich sein.

ENG905-1

### Geräusch

Typischer A-bewerteter Geräuschpegel ermittelt gemäß EN60745:

Schalldruckpegel ( $L_{pA}$ ): 103 dB (A)  
 Schalleistungspegel ( $L_{WA}$ ): 114 dB (A)  
 Ungewissheit (K): 3 dB (A)

### Gehörschutz tragen

ENG900-1

### Vibration

Vibrationsgesamtwert (Drei-Achsen-Vektorsumme) ermittelt gemäß EN60745:

Arbeitsmodus: Schlagschrauben von Befestigungs-teilen der maximalen Kapazität der Maschine  
 Vibrationsemision ( $a_h$ ): 17,5 m/s<sup>2</sup>  
 Ungewissheit (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- Der angegebene Vibrationsemisionswert wurde im Einklang mit der Standardprüfmethode gemessen und kann für den Vergleich zwischen Maschinen herangezogen werden.
- Der angegebene Vibrationsemisionswert kann auch für eine Vorbewertung des Gefährdungsgrads verwendet werden.

### WARNUNG:

- Die Vibrationsemision während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs kann je nach der Benutzungsweise der Maschine vom angegebenen Emissionswert abweichen.
- Identifizieren Sie Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Benutzers anhand einer Schätzung des Gefährdungsgrads unter den tatsächlichen Benutzungsbedingungen (unter Berücksichtigung aller Phasen des Arbeitszyklus, wie z. B. Ausschalt- und Leerlaufzeiten der Maschine zusätzlich zur Betriebszeit).

### Nur für europäische Länder

#### EG-Übereinstimmungserklärung

Wir, die Firma Makita als verantwortlicher Hersteller, erklären, dass die folgende(n) Makita-Maschine(n): Bezeichnung der Maschine: Schlagschrauber Modell-Nr./ Typ: TW1000 der Serienproduktion entstammen und den folgenden europäischen Richtlinien entsprechen:

2006/42/EG

und gemäß den folgenden Standards oder standardisierten Dokumenten hergestellt werden:

EN60745

Die technische Dokumentation befindet sich im Bestand unserer autorisierten Vertretung in Europa, nämlich:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009

Tomoyasu Kato

Direktor

Makita Corporation  
 3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
 Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

**Visione generale**

1	Interruttore	6	Anello di tenuta toroidale	11	Segno limite
2	Impugnatura laterale	7	Spina	12	Proiezione
3	Scanalatura	8	Bullone ad alto carico di rottura	13	Tappo portaspazzole
4	Bussola	9	Coppia di serraggio	14	Cacciavite
5	Incudine	10	Tempo di serraggio		

**DATI TECNICI**

Modello	TW1000
Capacità	
Bullone standard .....	M22 – M30
Bullone a tensione elevata.....	M22 – M24
Trasmissione quadra .....	25,4 mm
Velocità a vuoto (min <sup>-1</sup> ) .....	1.400
Numeri colpi/min. ....	1.500
Coppia di serraggio max. ....	1.000 N·m
Lunghezza totale .....	382 mm
Peso netto.....	8,6 kg
Classe di sicurezza.....	□ /II

- Questi dati sono soggetti a modifiche senza avviso a causa del nostro programma di ricerca e sviluppo continui.
- I dati tecnici potrebbero differire da paese a paese.
- Peso in base alla procedura EPTA 01/2003

ENE036-1

**Utilizzo specifico**

L'utensile è progettato per il serraggio dei bulloni e dadi.

ENF002-2

**Alimentazione**

L'utensile deve essere collegato ad una presa di corrente con la stessa tensione indicata sulla targhetta del nome, e può funzionare soltanto con la corrente alternata monofase. Esso ha un doppio isolamento per cui può essere usato con le prese di corrente sprovviste della messa a terra.

GAE010-1

**Avvertimenti generali per la sicurezza dell'utensile elettrico**

**AVVERTIMENTO** Leggere tutti gli avvertimenti per la sicurezza e le istruzioni. La mancata osservanza degli avvertimenti e delle istruzioni può causare scosse elettriche, incendio e/o gravi incidenti.

**Conservare tutti gli avvertimenti e le istruzioni per riferimenti futuri.**

GEB009-6

**AVVERTIMENTI PER LA SICUREZZA DELLA AVVITATRICE AD IMPULSO**

1. **Tenere l'utensile per le superfici isolate quando si esegue una operazione in cui i dispositivi di chiusura potrebbero fare contatto con fili elettrici nascosti o con il suo cavo di alimentazione.** I dispositivi di chiusura che fanno contatto con un filo elettrico "sotto tensione" potrebbero mettere "sotto tensione" le parti metalliche esposte dell'utensile dando una scossa all'operatore.
2. **Indossare protettori delle orecchie.**
3. **Prima dell'installazione, controllare con cura che la presa non presenti segni di usura, crepe o danni.**

4. **Tenere saldamente l'utensile.**
5. **Accertarsi sempre di avere i piedi saldamente appoggiati.**  
Accertarsi che sotto non ci sia nessuno quando si usa l'utensile in un posto alto.
6. **La coppia di serraggio corretta potrebbe differire secondo il tipo e le dimensioni del bullone. Controllare la coppia con una chiave torsiometrica.**

**CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI.****AVVERTIMENTO:**

NON lasciare che comodità o la familiarità d'utilizzo con il prodotto (acquisita con l'uso ripetuto) sostituisca la stretta osservanza delle norme di sicurezza. L'utilizzo SBAGLIATO o la mancata osservanza delle norme di sicurezza di questo manuale di istruzioni potrebbero causare lesioni serie.

**DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO****ATTENZIONE:**

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di regolarlo o di controllarne le funzioni.

**Funzionamento dell'interruttore (Fig. 1)****ATTENZIONE:**

- Prima di collegare l'utensile alla presa di corrente, controllare sempre che l'interruttore funzioni correttamente e che ritorni sulla posizione "OFF" quando viene rilasciato.
- Cambiare la direzione di rotazione soltanto dopo che l'utensile si è arrestato completamente. Il cambiamento prima dell'arresto potrebbe danneggiare l'utensile.

L'interruttore è reversibile, permettendo la rotazione in senso orario o in senso antiorario. Per avviare l'utensile, schiacciare semplicemente la parte inferiore (A) per la rotazione in senso orario, oppure la parte superiore (B) per la rotazione in senso antiorario. Rilasciare l'interruttore per fermarlo.

**MONTAGGIO****ATTENZIONE:**

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di qualsiasi intervento su di esso.

**Installazione dell'impugnatura laterale (manico opzionale) (Fig. 2)**

Montare l'impugnatura laterale nella scanalatura della cassa del martello, e fissarla saldamente.

Le scanalature per l'installazione dell'impugnatura laterale si trovano in due posizioni. Installarla sulla posizione appropriata al lavoro.

## **Selezione della bussola corretta**

Usare sempre la bussola con le dimensioni corrette per i bulloni e i dadi. L'utilizzo di una bussola con le dimensioni scorrette causa una coppia di serraggio inaccurata e inconsistente e/o danneggia il bullone o il dado.

## **Installazione o rimozione della bussola**

### **ATTENZIONE:**

- Accertarsi sempre che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente prima di installare o di rimuovere la bussola.

### **Bussola senza anello di tenuta toroidale e spina (Fig. 3)**

Per installare la bussola, spingerla nell'incudine dell'utensile finché si blocca in posizione.

Per rimuovere la bussola, tirarla semplicemente via.

### **Bussola con anello di tenuta toroidale e spina (Fig. 4)**

Spostare l'anello di tenuta toroidale fuori dalla scanalatura e rimuovere la spina dalla bussola. Montare la bussola sull'incudine dell'utensile in modo che il foro della bussola sia allineato sul foro dell'incudine. Inserire la spina attraverso il foro della bussola e dell'incudine. Rimettere poi l'anello di tenuta toroidale sulla sua posizione originale nella scanalatura della bussola per bloccare la spina. Per rimuovere la bussola, seguire il procedimento opposto di installazione.

## **FUNZIONAMENTO**

La coppia di serraggio appropriata potrebbe differire secondo il tipo o le dimensioni del bullone, del materiale del pezzo da fissare, ecc. Il rapporto tra la coppia e il tempo di serraggio è mostrato nella Fig. 5.

Tenere saldamente l'utensile e mettere la bussola sopra il bullone o dado. Accendere l'utensile e avvitare per il tempo di serraggio appropriato.

### **NOTA:**

- Tenere l'utensile puntato diritto sul bullone o dado.
- Una coppia di serraggio eccessiva potrebbe danneggiare il bullone/dado o la bussola. Prima di cominciare il lavoro, fare sempre una prova per determinare il tempo di serraggio corretto per il bullone o dado.

La coppia di serraggio è influenzata da una grande varietà di fattori, compresi quelli seguenti. Dopo il serraggio, controllare sempre la coppia con una chiave torsiometrica.

1. Tensione
  - Il calo della tensione causa una riduzione della coppia di serraggio.
2. Bussola
  - Se non si usa una bussola con le dimensioni corrette si causa una riduzione della coppia di serraggio.
  - Una bussola usurata (usura dell'esagono o del quadrato) causa una riduzione della coppia di serraggio.
3. Bullone
  - Anche se il coefficiente di coppia e la classe del bullone sono gli stessi, la coppia di serraggio appropriata differisce secondo il diametro del bullone.
  - Anche se i diametri dei bulloni sono gli stessi, la coppia di serraggio appropriata differisce secondo il coefficiente di coppia, la classe del bullone e la lunghezza del bullone.

4. L'impiego del giunto universale o della barra di prolunga riduce alquanto la forza di serraggio della avvitatrice ad impulsi. Compensare con un tempo di serraggio più lungo.
5. La coppia è influenzata dal modo in cui si tiene l'utensile e/o dal materiale sulla posizione di avvitamento del pezzo da fissare.

## **MANUTENZIONE**

### **ATTENZIONE:**

- Prima di eseguire un qualsiasi intervento di ispezione o manutenzione, accertarsi che l'utensile sia spento e staccato dalla presa di corrente.
- Mai usare benzina, benzene, solventi, alcol e altre sostanze simili. Potrebbero causare scolorimenti, deformazioni o crepe.

### **Sostituzione delle spazzole di carbone**

Rimuovere e controllare regolarmente le spazzole di carbone. Sostituirle quando sono usurate fino al segno limite. Mantenere le spazzole di carbone pulite e libere di scorrere nei portaspazzole. Le spazzole di carbone devono essere sostituite entrambe allo stesso tempo. Usare soltanto spazzole di carbone identiche. (Fig. 6)

Rimuovere la protezione. (Fig. 7) Usare un cacciavite per rimuovere i tappi dei portaspazzole. Estrarre le spazzole di carbone usurate, inserire quelle nuove e fissare i tappi dei portaspazzole. (Fig. 8)

Per mantenere la **SICUREZZA** e l'**AFFIDABILITÀ** dell'utensile, le riparazioni e qualsiasi altra manutenzione o regolazione devono essere eseguite da un centro di assistenza Makita autorizzato usando sempre ricambi Makita.

## **ACCESSORI OPZIONALI**

### **ATTENZIONE:**

- Per l'utensile specificato in questo manuale, si consigliano questi accessori o ricambi. L'utilizzo di altri accessori o ricambi può costituire un pericolo di lesioni. Usare soltanto gli accessori o ricambi specificati per il loro utilizzo.

Per maggiori dettagli e l'assistenza riguardo questi accessori, rivolgersi al Centro Assistenza Makita locale.

- Barra di prolunga
- Impugnatura laterale
- Bussola
- Valigetta di trasporto di plastica

### **NOTA:**

- Alcuni articoli nella lista potrebbero essere inclusi nell'imballo dell'utensile come accessori standard. Essi potrebbero differire da Paese a Paese.

**Rumore**

Il tipico livello di rumore pesato A determinato secondo EN60745:

Livello pressione sonora ( $L_{pA}$ ): 103 dB (A)

Livello potenza sonora ( $L_{WA}$ ): 114 dB (A)

Incertezza (K): 3 dB (A)

**Indossare i paraorecchi****Vibrazione**

Il valore totale di vibrazione (somma vettore triassiale) determinato secondo EN60745:

Modalità operativa: Serraggio a impatto dei dispositivi di chiusura della capacità massima dell'utensile

Emissione di vibrazione ( $a_h$ ): 17,5 m/s<sup>2</sup>

Incetezza (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

- Il valore di emissione delle vibrazioni dichiarato è stato misurato conformemente al metodo di test standard, e può essere usato per paragonare un utensile con un altro.
- Il valore di emissione delle vibrazioni dichiarato può anche essere usato per una valutazione preliminare dell'esposizione.

**AVVERTIMENTO:**

- L'emissione delle vibrazioni durante l'uso reale dell'utensile elettrico può differire dal valore di emissione dichiarato a seconda dei modi in cui viene usato l'utensile.
- Identificare le misure di sicurezza per la protezione dell'operatore basate sulla stima dell'esposizione nelle condizioni reali d'utilizzo (tenendo presente tutte le parti del ciclo operativo, come le volte in cui l'utensile viene spento e quando gira a vuoto, oltre al tempo di funzionamento).

**Modello per l'Europa soltanto****Dichiarazione CE di conformità**

Noi della Makita Corporation, come produttori responsabili, dichiariamo che le macchine Makita seguenti:

Designazione della macchina: Avvitatrici ad Impulso

Modelli No./Tipo: TW1000

sono una produzione di serie e

**conformi alle direttive europee seguenti:**

2006/42/CE

E sono fabbricate conformemente ai seguenti standard o documenti standardizzati:

EN60745

La documentazione tecnica è tenuta dal nostro rappresentante autorizzato in Europa, che è:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009

Tomoyasu Kato  
Amministratore

Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

**Verklaring van algemene gegevens**

1	Trekschakelaar	6	O-ring	11	Limietstreep
2	Zijhandgreep	7	Pen	12	Beveiliging
3	Groef	8	Trekvaste bout	13	Borstelhouderdop
4	Sok	9	Aantrekkoppel	14	Schroevendraaier
5	Draaistuk	10	Aandraaitijd		

**TECHNISCHE GEGEVENS**

GEB009-6

<b>Model</b>	<b>TW1000</b>
Capaciteiten	
Standaardbout .....	M22 – M30
Trekvaste bout .....	M22 – M24
Vierkant .....	25,4 mm
Toerental onbelast ( $\text{min}^{-1}$ ) .....	1 400
Aantal slagen per minuut .....	1 500
Maximaal aantrekkoppel .....	1 000 N·m
Totale lengte .....	382 mm
Netto gewicht .....	8,6 kg
Veiligheidsklasse .....	/II

- In verband met ononderbroken research en ontwikkeling behouden wij ons het recht voor bovenstaande technische gegevens te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.
- De technische gegevens kunnen van land tot land verschillen.
- Gewicht volgens de EPTA-procedure 01/2003

**Doeleinden van gebruik**

ENE036-1

Dit gereedschap is bedoeld voor het vastdraaien van bouten en moeren.

ENF002-2

**Stroomvoorziening**

Het gereedschap mag alleen worden aangesloten op een stroombron van hetzelfde voltage als aangegeven op de naamplaat, en kan alleen op enkel-fase wisselstroom worden gebruikt. Het gereedschap is dubbel-geïsoleerd en kan derhalve ook op een niet-geaard stopcontact worden aangesloten.

GEA010-1

**Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap**

**WAARSCHUWING!** Lees alle veiligheidswaarschuwingen en alle instructies. Het niet volgen van de waarschuwingen en instructies kan leiden tot elektrische schokken, brand en/of ernstig letsel.

**Bewaar alle waarschuwingen en instructies om in de toekomst te kunnen raadplegen.**

**VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN SPECIFIEK VOOR EEN SLAGMOERSLEUTEL**

1. Houd elektrisch gereedschap vast bij het geïsoleerde oppervlak van de handgrepen wanneer u werkt op plaatsen waar het bevestigingsmateriaal in aanraking kan komen met verborgen bedraging of zijn eigen netkabel. Wanneer bevestigingsmaterialen in aanraking komen met onder spanning staande draden, zullen de niet-geïsoleerde metalen delen van het gereedschap onder spanning komen te staan zodat de gebruiker een elektrische schok kan krijgen.
2. Draag oorbeschermers.
3. Controleer de sok nauwkeurig op slijtage, scheuren of beschadiging alvorens deze op het gereedschap te monteren.
4. Houd het gereedschap stevig vast.
5. Zorg ervoor dat u altijd stevige steun voor de voeten hebt. Controleer of er niemand beneden u aanwezig is wanneer u het gereedschap op een hoge plaats gaat gebruiken.
6. Het juiste aantrekkoppel kan verschillen afhankelijk van de soort of grootte van de bout. Controleer het aantrekkoppel met een momentsleutel.

**BEWAAR DEZE VOORSCHRIFTEN.****WAARSCHUWING:**

Laat u NIET misleiden door een vals gevoel van comfort en bekendheid met het gereedschap (na veelvuldig gebruik) en neem alle veiligheidsvoorschriften van het betreffende gereedschap altijd strikt in acht. VERKEERD GEBRUIK of het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften in deze gebruiksaanwijzing kan leiden tot ernstige verwondingen.

**GEBRUIK VAN DE FUNCTIES****LET OP:**

- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en zijn netsnoer uit het stopcontact is verwijderd voordat u functies op het gereedschap gaat afstellen of controleren.

## Werking van de trekschakelaar (Fig. 1)

### LET OP:

- Alvorens u het gereedschap op een stopcontact aansluit, moet u altijd controleren of de trekschakelaar naar behoren functioneert en bij losslaten naar de "OFF" stand terugkeert.
- Wacht met omschakelen van de draairichting tot nadat het gereedschap volledig tot stilstand is gekomen. Omschakelen terwijl het gereedschap nog draait, kan het gereedschap beschadigen.

Met deze schakelaar kunt u de draairichting direct kiezen, linksom of rechtsom. Start het gereedschap door de onderste helft (A) van de trekschakelaar in te trekken voor rechtsom draaien, of de bovenste helft (B) voor linksom. Om te stoppen, laat u de trekschakelaar los.

## INEENZETTEN

### LET OP:

- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en zijn netsnoer uit het stopcontact is verwijderd voordat u enig werk aan het gereedschap uitvoert.

## Aanbrengen van de zijhandgreep (hulpgreep) (Fig. 2)

Pas de zijhandgreep in de groef van de hamerbehuizing en zet de handgreep stevig vast.

Aan beide kanten is voorzien in groeven voor het aanbrengen van de zijhandgreep. Kies de positie die u het best uitkomt bij uw werk.

## Keuze van de juiste sok

Gebruik altijd een sok van de juiste maat voor het vastdraaien van bouten en moeren. Het gebruik van een sok van de verkeerde maat zal een onnauwkeurig of onregelmatig aantrekkoppel en/of beschadiging van de bout of moer tot gevolg hebben.

## Aanbrengen of verwijderen van de sok

### LET OP:

- Zorg altijd dat het gereedschap uit staat en de stekker is losgemaakt voordat u de sok gaat aanbrengen of verwijderen.

## Voor een sok zonder O-ring en pen (Fig. 3)

Installeer de sok door deze op het draaistuk van het gereedschap te duwen totdat de sok op zijn plaats vastklikt.

Om de sok te verwijderen, trekt u deze gewoon eraf.

## Voor een sok met O-ring en pen (Fig. 4)

Verwijder de O-ring uit de groef in de sok en verwijder de pen uit de sok. Schuif de sok over het draaistuk van het gereedschap zodat het gat in de sok op één lijn komt met het gat in het draaistuk. Steek de pen door het gat in de sok en in het draaistuk. Breng de O-ring weer op zijn oorspronkelijke plaats in de groef aan, zodat de pen op zijn plaats wordt gehouden. Om de sok te verwijderen, voert u deze procedure in omgekeerde volgorde uit.

## BEDIENING

Het juiste aantrekkoppel hangt af van de soort of grootte van de bout, het materiaal van het te bevestigen werkstuk, enz. De verhouding tussen aantrekkoppel en vastdraaitijd wordt aangegeven in Fig. 5.

Houd het gereedschap stevig vast en plaats de sok over de bout of moer. Schakel het gereedschap in en draai vast gedurende de juiste aantrekttijd.

## OPMERKING:

- Houd het gereedschap recht op de bout of moer.
- Een te groot aantrekkoppel kan de bout/moer of sok beschadigen. Alvorens het eigenlijke werk te doen, moet u daarom altijd een proefje uitvoeren met een gelijke bout of moer om de juiste aantrekttijd te bepalen.

Het juiste aantrekkoppel hangt af van een groot aantal factoren, waaronder de volgende. Controleer na het vastdraaien altijd het aantrekkoppel met een momentsleutel.

### 1. Spanning

- Wanneer de stroomspanning daalt zal het aantrekkoppel ook geringer worden.

### 2. Sok

- Gebruik van een sok die niet met bout of moer overeenkomt zal resulteren in een te laag aantrekkoppel.
- Een versleten of vervormde (zeskante of vierkante) sok zal niet goed passen, wat resulteert in een lager aantrekkoppel.

### 3. Bout

- Ook als de koppelverhouding en het type bout overeenkomen, kan door verschil in diameter van de bouten het juiste aantrekkoppel per bout toch afwijken.
- Ook al zijn de diameters van twee bouten hetzelfde, dan nog kunnen er verschillen in het juiste aantrekkoppel tussen de twee bouten optreden, door verschillen in de koppelverhouding, klasse en lengte van de bouten.

### 4. Het aantrekkoppel is iets lager wanneer een kogelgewichtverbinding of verlengstaaf wordt gebruikt. U kunt dit verlies aan aantrekkoppel compenseren door de aantrekttijd te verlengen.

### 5. Het materiaal van de vast te draaien bout of moer, de manier van vasthouden van het gereedschap en het toerental hebben invloed op het aantrekkoppel.

## ONDERHOUD

### LET OP:

- Zorg altijd dat het gereedschap is uitgeschakeld en de stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens te beginnen met inspectie of onderhoud.

- Gebruik nooit benzine, wasbenzine, thinner, alcohol en dergelijke. Hierdoor kunnen verkleuring, vervormingen en barsten worden veroorzaakt.

## Vervangen van koolborstsels

Verwijder en controleer de koolborstsels regelmatig. Vervang de borstsels wanneer ze tot aan de limietstreep zijn afgesleten. Houd de koolborstsels schoon en zorg dat ze in de houders kunnen bewegen. Beide koolborstsels dienen tegelijkertijd te worden vervangen. Gebruik uitsluitend identieke koolborstsels. (Fig. 6)

Verwijder de beveiliging. (Fig. 7) Gebruik een schroevendraaier om de koolborsteldoppen te verwijderen. Verwijder de versleten koolborstsels, plaats een stel nieuwe en breng de koolborsteldoppen weer aan. (Fig. 8)

Om de VEILIGHEID en BETROUWBAARHEID van het gereedschap te handhaven, dienen alle reparaties, onderhoud of afstellen te worden uitgevoerd door een erkend Makita servicecentrum, en dit uitsluitend met gebruikmaking van originele Makita vervangingsonderdelen.

**LET OP:**

- Deze accessoires of hulpsleutels worden aanbevolen voor gebruik met het Makita gereedschap dat in deze gebruiksaanwijzing wordt beschreven. Het gebruik van andere accessoires of hulpsleutels kan gevaar voor persoonlijke verwonding opleveren. Gebruik de accessoires of hulpsleutels uitsluitend voor het gespecificeerde doel.

Wenst u meer informatie over deze accessoires, neem dan contact op met het dichtstbijzijnde Makita servicecentrum.

- Verlengstaaf
- Zijhandgreep
- Sok
- Plastic draagkoffer

**OPMERKING:**

- Sommige van de onderdelen in deze lijst kunnen bijgeleverd zijn als standaard-accessoires. Deze accessoires kunnen per land verschillend zijn.

ENG905-1

**Geluidsniveau**

De typisch, A-gewogen geluidsniveaus vastgesteld volgens EN60745:

- Geluidsdrukniveau ( $L_{PA}$ ): 103 dB (A)
- Geluidsenergie-niveau ( $L_{WA}$ ): 114 dB (A)
- Onnauwkeurigheid (K): 3 dB (A)
- Draag oorbeschermers

ENG900-1

**Trilling**

De totaalwaarde van de trillingen (triaxiale vectorsom) vastgesteld volgens EN60745:

- Bedrijfsfunctie: bevestigen met behulp van slagwerk van bevestigingsmiddelen tot de maximale capaciteit van het gereedschap
- Trillingsemisie ( $a_h$ ): 17,5 m/s<sup>2</sup>
- Onnauwkeurigheid (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- De opgegeven trillingsemisiewaarde is gemeten volgens de standaardtestmethode en kan worden gebruikt om dit gereedschap te vergelijken met andere gereedschappen.
- De opgegeven trillingsemisiewaarde kan ook worden gebruikt voor een beoordeling vooraf van de blootstelling.

**WAARSCHUWING:**

- De trillingsemisie tijdens het gebruik van het elektrisch gereedschap in de praktijk kan verschillen van de opgegeven trillingsemisiewaarde afhankelijk van de manier waarop het gereedschap wordt gebruikt.
- Zorg ervoor dat veiligheidsmaatregelen worden getroffen ter bescherming van de operator die zijn gebaseerd op een schatting van de blootstelling onder praktijkomstandigheden (rekening houdend met alle fasen van de bedrijfscyclus, zoals de tijdsduur gedurende welke het gereedschap is uitgeschakeld en stationair draait, naast de ingeschakelde tijdsduur).

**Alleen voor Europese landen****EU-Verklaring van Conformiteit**

**Wij, Makita Corporation, als de verantwoordelijke fabrikant, verklaren dat de volgende Makita-machine(s):**

Aanduiding van de machine: Slagmoersleutel  
Modelnr./Type: TW1000

in serie zijn geproduceerd en

**Voldoen aan de volgende Europese richtlijnen:**

2006/42/EC

En zijn gefabriceerd in overeenstemming met de volgende normen of genormaliseerde documenten:

EN60745

De technische documentatie wordt bewaard door onze erkende vertegenwoordiger in Europa, te weten:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Engeland

30.1.2009

Tomoyasu Kato  
Directeur

Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

**Explicación de los dibujos**

1	Interruptor de gatillo	6	Junta tórica	10	Tiempo de apriete
2	Empuñadura lateral	7	Pasador	11	Marca límite
3	Ranura	8	Perno de gran resistencia a la tracción	12	Protector
4	Llave de tubo	9	Par de apriete	13	Tapón portaescobillas
5	Acoplador			14	Destornillador

**ESPECIFICACIONES**

<b>Modelo</b>	<b>TW1000</b>
Capacidades	
Perno estándar .....	M22 – M30
Perno de gran resistencia .....	M22 – M24
Adaptador cuadrado .....	25,4 mm
Velocidad en vacío (min <sup>-1</sup> ) .....	1.400
Impactos por minuto .....	1.500
Torsión de apriete máximo .....	1.000 N·m
Longitud total .....	382 mm
Peso neto .....	8,6 kg
Clase de seguridad .....	□ /II

- Debido a un continuado programa de investigación y desarrollo, las especificaciones aquí ofrecidas quedan sujetas a cambios sin previo aviso.
- Las especificaciones pueden diferir de país a país.
- Peso de acuerdo con el procedimiento EPTA 01/2003

ENE036-1

**Uso previsto**

La herramienta ha sido prevista para apretar pernos y tuercas.

ENF002-2

**Alimentación**

La herramienta ha de conectarse solamente a una fuente de alimentación de la misma tensión que la indicada en la placa de características, y sólo puede funcionar con corriente alterna monofásica. El sistema de doble aislamiento de la herramienta puede, por lo tanto, usarse también en enchufes hembra sin conductor de tierra.

GEA010-1

**Advertencias de seguridad generales para herramientas eléctricas**

**⚠ ¡ADVERTENCIA! Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones.** Si no sigue todas las advertencias e instrucciones podrá ocurrir una descarga eléctrica, un incendio y/o heridas graves.

**Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras referencias.**

GEB009-6

**ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA LA LLAVE DE IMPACTO**

1. Cuando realice una operación en la que el atornillador pueda entrar en contacto con cableado oculto o con su propio cable, sujeté la herramienta eléctrica por las superficies de asimiento aisladas. El contacto del atornillador con un cable con corriente hará que la corriente circule por las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica y podrá soltar una descarga eléctrica al operario.

2. Póngase protectores oídos.
3. Compruebe el con cuidado que el manguito no esté desgastado, agrietado ni dañado antes de instalarlo.
4. Sostenga firmemente la herramienta.
5. Asegúrese siempre de que el piso bajo sus pies sea firme.
- Asegúrese de que no haya nadie debajo cuando utilice la herramienta en lugares elevados.
6. El par de apriete apropiado podrá variar en función del tipo o tamaño del perno. Compruebe el par de apriete con una llave de torsión.

**GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.****ADVERTENCIA:**

NO deje que la comodidad o familiaridad con el producto (a base de utilizarlo repetidamente) sustituya la estricta observancia de las normas de seguridad para el producto en cuestión. El MAL USO o el no seguir las normas de seguridad establecidas en este manual de instrucciones podrá ocasionar graves heridas personales.

**DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO****PRECAUCIÓN:**

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de ajustar o comprobar cualquier función en la herramienta.

**Accionamiento del interruptor (Fig. 1)****PRECAUCIÓN:**

- Antes de enchufar la herramienta, compruebe siempre para cerciorarse de que el interruptor de gatillo se acciona debidamente y que vuelve a la posición "OFF" cuando lo suelta.
- Cambie la dirección de giro solamente después de que la herramienta se haya parado completamente. Si la cambia antes de que la herramienta se haya parado podrá dañar la herramienta.

El interruptor es reversible, ofreciendo giro hacia la derecha o bien hacia la izquierda. Para poner en marcha la herramienta, simplemente presione la parte inferior (A) del gatillo interruptor para giro hacia derecha o la parte superior (B) para giro hacia la izquierda. Suelte el gatillo interruptor para parar.

**MONTAJE****PRECAUCIÓN:**

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de realizar cualquier trabajo en la herramienta.

## **Instalación de la empuñadura lateral (mango auxiliar) (Fig. 2)**

Coloque la empuñadura lateral en la ranura de la caja de la llave de impacto y apriétela firmemente.

Hay ranuras para instalación de la empuñadura lateral en dos posiciones. Instálela en la posición adecuada en función del trabajo a realizar.

## **Selección de la llave de tubo correcta**

Utilice siempre la llave de tubo correcta para los pernos y tuercas. Una llave de tubo de tamaño incorrecto resultará en un par de apriete incorrecto e inconsistente y/o en daños al perno o la tuerca.

## **Instalación o desmontaje de la llave de tubo**

### **PRECAUCIÓN:**

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de instalar o quitar la llave de tubo.

### **Para llave de tubo sin junta tórica ni pasador (Fig. 3)**

Para instalar la llave de tubo, empújela hacia el acoplador de la herramienta hasta que se bloquee en su sitio.

Para desmontar la llave de tubo, simplemente sáquela.

### **Para llave de tubo con junta tórica y pasador (Fig. 4)**

Saque la junta tórica de la ranura de la llave de tubo y saque el pasador de la llave de tubo. Encaje la llave de tubo en el acoplador de la herramienta de forma que el agujero de la llave de tubo quede alineado con el agujero del acoplador. Inserte el pasador a través del agujero de la llave de tubo y el acoplador. Despues vuelva a poner la junta tórica en la posición original en la ranura de la llave de tubo para retener el pasador. Para desmontar la llave de tubo, siga el procedimiento de instalación a la inversa.

## **OPERACIÓN**

El par de apriete apropiado podrá variar dependiendo del tipo o tamaño de perno, el material de la pieza de trabajo a atornillar, etc. La relación entre el par de apriete y el tiempo de apriete se muestra en la Fig. 5.

Sujete la herramienta firmemente y ponga la llave de tubo sobre el perno o tuerca. Encienda la herramienta y apriete durante el tiempo de apriete adecuado.

### **NOTA:**

- Sujete la herramienta orientada en línea recta al perno o la tuerca.
- Un par de apriete excesivo puede dañar el perno/tuerca o la llave de tubo. Antes de comenzar la tarea, realice siempre una operación de prueba para determinar el tiempo de apriete apropiado para el perno o la tuerca que quiere apretar.

El par de apriete se verá afectado por una amplia variedad de factores, incluidos los siguientes. Después de apretar, compruebe siempre el par de apriete con una llave de torsión.

1. Tensión
  - Una caída de tensión ocasionará una reducción del par de apriete.
2. Llave de tubo
  - En caso de no utilizar la llave de tubo del tamaño correcto se producirá una disminución del par de apriete.
  - Una llave de tubo gastada (desgaste en el extremo hexagonal o extremo cuadrado) ocasionará una disminución del par de apriete.
3. Perno
  - Aunque el coeficiente de torsión y la clase de perno sean iguales, el par de apriete variará de acuerdo con el diámetro del perno.
  - Aunque los diámetros de los pernos sean iguales, el par de apriete apropiado variará de acuerdo con el coeficiente de torsión, la clase de perno y la longitud del perno.
4. La utilización de la junta universal o la barra de extensión reducirá en cierta medida la fuerza de apriete de la llave de impacto. Compense apretando durante un período de tiempo más largo.
5. La manera de sujetar la herramienta o el material o la posición del material a atornillar afectarán al par de apriete.

## **MANTENIMIENTO**

### **PRECAUCIÓN:**

- Asegúrese siempre de que la herramienta esté apagada y desenchufada antes de intentar realizar la inspección o el mantenimiento.
- No utilice nunca gasolina, bencina, disolvente, alcohol o similares. Podría producir descoloración, deformación o grietas.

### **Reemplazo de las escobillas de carbón**

Extraiga e inspeccione las escobillas de carbón regularmente. Reemplácelas cuando se hayan gastado hasta la marca límite. Mantenga las escobillas de carbón limpias de forma que entren libremente en los portaescobillas. Deberá reemplazar ambas escobillas de carbón al mismo tiempo. Utilice únicamente escobillas de carbón idénticas. (Fig. 6)

Quite el protector. (Fig. 7) Utilice un destornillador para quitar los tapones portaescobillas. Extraiga las escobillas desgastadas, inserte las nuevas y vuelva a colocar los tapones portaescobillas. (Fig. 8)

Para mantener la SEGURIDAD y la FIABILIDAD del producto, las reparaciones y cualquier otro mantenimiento o ajuste deberán ser realizados por los centros de servicio autorizado de Makita, siempre con piezas de repuesto de Makita.

## ACCESORIOS OPCIONALES

### PRECAUCIÓN:

- Estos accesorios o acoplamientos están recomendados para utilizar con la herramienta Makita especificada en este manual. El empleo de otros accesorios o acoplamientos conllevará un riesgo de sufrir heridas personales. Utilice los accesorios o acoplamientos solamente para su fin establecido.

Si necesita cualquier ayuda para más detalles en relación con estos accesorios, pregunte al centro de servicio Makita local.

- Barra de extensión
- Empuñadura lateral
- Llave de tubo
- Maletín de transporte de plástico

### NOTA:

- Algunos elementos de la lista podrán estar incluidos en el paquete de la herramienta como accesorios estándar. Pueden variar de un país a otro.

ENG905-1

### Ruido

El nivel de ruido A-ponderado típico determinado de acuerdo con la norma EN60745:

Nivel de presión sonora ( $L_{pA}$ ): 103 dB (A)  
 Nivel de potencia sonora ( $L_{WA}$ ): 114 dB (A)  
 Error (K): 3 dB (A)

### Póngase protectores en los oídos

ENG900-1

### Vibración

El valor total de la vibración (suma de vectores triaxiales) determinado de acuerdo con la norma EN60745:

Modo tarea: apretado por impacto de tornillos de la máxima capacidad de la herramienta  
 Emisión de vibración ( $a_h$ ): 17,5 m/s<sup>2</sup>  
 Error (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- El valor de emisión de vibración declarado ha sido medido de acuerdo con el método de prueba estándar y se puede utilizar para comparar una herramienta con otra.
- El valor de emisión de vibración declarado también se puede utilizar en una valoración preliminar de exposición.

### ADVERTENCIA:

- La emisión de vibración durante la utilización real de la herramienta eléctrica puede variar del valor de emisión declarado dependiendo de las formas en las que la herramienta sea utilizada.
- Asegúrese de identificar medidas de seguridad para proteger al operario que estén basadas en una estimación de la exposición en las condiciones reales de utilización (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo operativo tal como las veces cuando la herramienta está apagada y cuando está funcionando en vacío además del tiempo de gatillo).

### Para países europeos solamente

### Declaración de conformidad CE

**Makita Corporation como fabricante responsable declara que la(s) siguiente(s) máquina(s) de Makita:**  
 Designación de máquina: Llave de Impacto  
 Modelo N°/Tipo: TW1000  
 son producidas en serie y

### Cumplen con las directivas europeas siguientes:

2006/42/EC

Y que están fabricadas de acuerdo con las normas o documentos normalizados siguientes:

EN60745

Los documentos técnicos los guarda nuestro representante autorizado en Europa cuya persona es:

Makita International Europe Ltd.  
 Michigan Drive, Tongwell,  
 Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Inglaterra

30.1.2009

Tomoyasu Kato  
 Director

Makita Corporation  
 3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
 Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Explicação geral

1	Gatilho	6	Anel em O	11	Marca limite
2	Pega lateral	7	Pino	12	Protector
3	Ranhura	8	Perno de alta tensão	13	Tampa do porta-escovas
4	Bocal	9	Binário de aperto	14	Chave de fenda
5	Bigorna	10	Tempo de aperto		

**ESPECIFICAÇÕES**

<b>Modelo</b>	<b>TW1000</b>
Capacidades	
Perno normal .....	M22 – M30
Perno de alta tensão .....	M22 – M24
Transmissão quadrada .....	25,4 mm
Velocidade em vazio (min <sup>-1</sup> ) .....	1.400
Impactos por minutos .....	1.500
Binário de aperto máximo .....	1.000 N·m
Comprimento total .....	382 mm
Peso líquido.....	8,6 kg
Classe de segurança.....	/II

- Devido a um programa de pesquisa e desenvolvimento contínuo, estas especificações podem ser alteradas sem aviso prévio.
- As especificações podem diferir de país para país.
- Peso de acordo com o Procedimento 01/2003 da EPTA (European Power Tool Association)

ENE036-1

**Utilização pretendida**

A ferramenta foi concebida para aperto de pernos e parcas.

ENF002-2

**Alimentação**

A ferramenta só deve ser ligada a uma fonte de alimentação com a mesma voltagem da indicada na placa de características, e só funciona com alimentação de corrente alterna monofásica. Tem um sistema de isolamento duplo e pode, por isso, utilizar tomadas sem ligação à terra.

GEA010-1

**Avisos gerais de segurança para ferramentas eléctricas**

**AVISO!** Leia todos os avisos de segurança e todas as instruções. O não cumprimento de todos os avisos e instruções pode originar choque eléctrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

Guarde todos os avisos e instruções para futuras referências.

GEB009-6

**ADVERTÊNCIAS DE SEGURANÇA DA CHAVE DE IMPACTO**

1. Agarre na ferramenta eléctrica pelas partes isoladas quando executa uma operação em que o parafuso possa entrar em contacto com fios ocultos ou com o seu próprio fio. O contacto do parafuso com um fio "ligado" poderá carregar as partes metálicas da ferramenta e causar choque eléctrico no operador.
2. Utilize protectores para os ouvidos.

3. Verifique cuidadosamente antes da instalação se a tomada está velho, tem falhas ou está estragado.
4. Segure na ferramenta firmemente.
5. Certifique-se sempre de que os seus pés estão em perfeito equilíbrio. Certifique-se de que ninguém está por baixo quando trabalhar em locais altos.
6. O acerto do binário pode diferir dependendo do tamanho ou do tipo de parafuso. Verifique o binário com uma chave de binário.

**GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES.****AVISO:**

NAO permita que conforto ou familiaridade com o produto (adquirido com o uso repetido) substitua a aderência estrita às regras de segurança da ferramenta. MÁ INTERPRETAÇÃO ou não seguimento das regras de segurança estabelecidas neste manual de instruções pode causar danos pessoais sérios.

**DESCRIÇÃO FUNCIONAL****PRECAUÇÃO:**

- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e a ficha retirada da tomada antes de regular ou verificar as funções da ferramenta.

**Acção do interruptor (Fig. 1)****PRECAUÇÃO:**

- Antes de ligar a ferramenta à corrente, certifique-se de que o gatilho do interruptor funciona correctamente e volta para a posição de desligado (OFF) quando libertado.
- Mude o sentido da rotação somente depois que a ferramenta estiver completamente parada. Mudar antes da ferramenta parar poderá danificá-la.

O interruptor é reversível e proporciona rotação à direita e à esquerda. Para ligar a ferramenta, simplesmente aperte a parte inferior do gatilho (A) para rotação à direita ou a parte superior (B) para rotação à esquerda. Liberte o gatilho para parar.

**MONTAGEM****PRECAUÇÃO:**

- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e a ficha retirada da tomada antes de executar qualquer trabalho na ferramenta.

**Pega lateral (cabô auxiliar) (Fig. 2)**

Encaixe a pega lateral na ranhura da caixa do martelo e aperte com firmeza.

As ranhuras para instalação da pega lateral se encontram em duas posições. Instale-a na posição adequada de acordo com o trabalho que vai executar.

## **Seleção do bocal correcto**

Utilize sempre o bocal correcto para os parafusos e porcas. Um bocal de tamanho incorrecto pode originar um binário de aperto incorrecto ou inconsistente e/ou danificar a porca ou o parafuso.

## **Instalar ou retirar o bocal**

### **PRECAUÇÃO:**

- Certifique-se sempre de que a ferramenta esteja desligada e a ficha retirada da tomada antes de instalar ou remover o bocal.

### **Para bocal sem o anel em O e pino (Fig. 3)**

Para instalar o bocal, coloque-o na bigorna da ferramenta até que se trave no lugar.

Para o retirar, puxe-o simplesmente para fora.

### **Para bocal com anel em O e pino (Fig. 4)**

Mova o anel em O para fora da ranhura no bocal e retire o pino do bocal. Coloque o bocal na bigorna da ferramenta de forma a que o orifício no bocal fique alinhado com o orifício na bigorna. Coloque o pino através do orifício no bocal e bigorna. Em seguida volte a colocar o anel em O na posição original, na ranhura no bocal, para prender o pino. Para retirar o bocal, siga inversamente os procedimentos de instalação.

## **OPERAÇÃO**

O binário de aperto apropriado pode diferir dependendo do tipo ou tamanho do parafuso, do material da peça de trabalho a ser apertada, etc. A relação entre o binário de aperto e o tempo de aperto é indicada na Fig. 5.

Pegue na ferramenta firmemente e coloque o bocal sobre o parafuso ou porca. Ligue a ferramenta e aperte durante o tempo de aperto apropriado.

### **NOTA:**

- Segure a ferramenta apontada directamente sobre o parafuso ou porca.
- Binário de aperto excessivo pode estragar a porca/parafuso ou o bocal. Antes de iniciar o trabalho, faça um teste para determinar o tempo de aperto apropriado para o parafuso ou porca.

O binário de aperto é afectado por uma ampla variedade de factores, incluindo os seguintes. Depois do aperto, verifique sempre o binário com uma chave de binário.

1. **Voltagem**
  - A queda de voltagem causa redução no binário de aperto.
2. **Bocal**
  - Falha em utilizar o bocal de tamanho correcto causará a redução no binário de aperto.
  - Um bocal gasto (desgaste na extremidade hexagonal ou quadrada) causará uma redução no binário de aperto.
3. **Parafuso**
  - Mesmo que o coeficiente do binário de aperto e a classe do parafuso sejam os mesmos, o binário de aperto adequado será diferente de acordo com o diâmetro do parafuso.
  - Mesmo que os diâmetros dos parafusos sejam os mesmos, o binário de aperto adequado será diferente de acordo com o coeficiente do binário, a classe e o comprimento do parafuso.

4. A utilização de uma ligação universal ou de uma barra de extensão reduz a força de aperto da chave de impacto. Compense apertando durante um período mais longo.

5. A maneira de pegar na ferramenta ou a posição da mesma sobre o material afectará o aperto.

## **MANUTENÇÃO**

### **PRECAUÇÃO:**

- Antes de efectuar uma inspecção ou manutenção, certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e a ficha retirada da tomada.
- Nunca utilize gasolina, benzina, diluente, álcool ou produtos semelhantes. Pode ocorrer a descoloração, deformação ou rachaduras.

### **Substituição das escovas de carvão**

Retire e verifique as escovas de carvão regularmente. Substitua quando o desgaste atingir a marca limite. Mantenha as escovas de carvão limpas e livres para deslizarem nos porta-escovas. Ambas as escovas de carvão devem ser substituídas ao mesmo tempo. Utilize somente escovas de carvão idênticas. (Fig. 6)

Retirar o protector. (Fig. 7) Utilize uma chave de parafusos para retirar as tampas do porta-escovas. Retire as escovas de carvão gastas, coloque as novas e feche as tampas dos porta-escovas. (Fig. 8)

Para manter a SEGURANÇA e a FIABILIDADE da ferramenta, as reparações e a manutenção ou as afinações só devem ser efectuadas num Centro de Assistência oficial Makita, utilizando sempre peças de substituição Makita.

## **ACESSÓRIOS OPCIONAIS**

### **PRECAUÇÃO:**

- Estes acessórios ou acoplamentos são os recomendados para uso na ferramenta Makita especificada neste manual. A utilização de qualquer outro acessório ou acoplamento poderá apresentar o risco de ferimentos. Os acessórios ou acoplamentos devem ser utilizados apenas para os fins a que se destinam.

No caso de necessitar ajuda para mais detalhes sobre estes acessórios, consulte ao centro de assistência local da Makita.

- Barra de extensão
- Pega lateral
- Bocal
- Mala de plástico para transporte

### **NOTA:**

- Alguns itens da lista podem estar incluídos na embalagem da ferramenta como acessórios padrão. Eles podem variar de país para país.

**Ruído**

A característica do nível de ruído A determinado de acordo com EN60745:

Nível de pressão de som ( $L_{pA}$ ): 103 dB (A)

Nível do som ( $L_{WA}$ ): 114 dB (A)

Variabilidade (K): 3 dB (A)

**Utilize protectores para os ouvidos****Vibração**

Valor total da vibração (soma vectorial tri-axial) determinado conforme EN60745:

Modo de funcionamento: aperto com impacto de parafusos de capacidade máxima da ferramenta

Emissão de vibração ( $a_h$ ): 17,5 m/s<sup>2</sup>

Variabilidade (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

- O valor da emissão de vibração indicado foi medido de acordo com o método de teste padrão e pode ser utilizado para comparar duas ferramentas.
- O valor da emissão de vibração indicado pode também ser utilizado na avaliação preliminar da exposição.

**AVISO:**

- A emissão de vibração durante a utilização real da ferramenta eléctrica pode diferir do valor de emissão indicado, dependendo das formas como a ferramenta é utilizada.
- Certifique-se de identificar as medidas de segurança para protecção do operador que sejam baseadas em uma estimativa de exposição em condições reais de utilização (considerando todas as partes do ciclo de operação, tal como quando a ferramenta está desligada e quando está a funcionar em marcha lenta além do tempo de accionamento).

**Só para países Europeus****Declaração de conformidade CE**

**Nós, a Makita Corporation, fabricante responsável, declaramos que a(s) seguinte(s) ferramenta(s) Makita:**

Designação da ferramenta: Chave de Impacto

Modelos n°/Tipo: TW1000

são de produção de série e

**Em conformidade com as seguintes directivas europeias:**

2006/42/EC

E estão fabricados de acordo com as seguintes normas ou documentos normativos:

EN60745

A documentação técnica é mantida pelo nosso representante autorizado na Europa:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Inglaterra

30.1.2009

Tomoyasu Kato  
Director

Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Illustrationsoversigt

1	Afbryderknap	6	O-ring	11	Slidmarkering
2	Sidegreb	7	Stift	12	Beskyttelsesskjold
3	Rille	8	Kvalitetsstålbolt	13	Børsteholderdæksel
4	Top	9	Spændemoment	14	Skruetrækker
5	Ambolt	10	Spændetid		

**SPECIFIKATIONER**

Model	TW1000
Kapacitet	
Standardbolt	M22 – M30
Højstyrkebolt	M22 – M24
Firkantdrev	25,4 mm
Ubelastet hastighed ( $\text{min}^{-1}$ )	1 400
Slag per minut	1 500
Maks. spændemoment	1 000 N·m
Længde	382 mm
Vægt	8,6 kg
Sikkerhedsklasse	□ /II

- På grund af vores kontinuerlige forskningsprogrammer og udvikling, kan hosstående specifikationer blive ændret uden varsel.
- Specifikationer kan variere fra land til land.
- Vægt i henhold til EPTA-Procedure 01/2003

ENE036-1

**Tilsiget anvendelse**

Denne maskine er beregnet til fastgørelse af bolte og møtrikker.

ENF002-2

**Strømforsyning**

Maskinen må kun tilsluttes en strømforsyning med samme spænding som angivet på typeskiltet, og kan kun anvendes på enfaset vekselstrømsforsyning. Den er dobbeltisolert og kan derfor også tilsluttes netstik uden jordforbindelse.

GEA010-1

**Almindelige sikkerhedsregler for el-værktøj**

**ADVARSEL!** Læs alle sikkerhedsadvarsler og alle sikkerhedsinstruktioner. Hvis nedenstående advarsler og instruktioner ikke overholdes, kan resultatet blive elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade.

Gem alle advarsler og instruktioner til fremtidig reference.

GEB009-6

**SIKKERHEDSADVARSLER FOR SLAGNØGLE**

1. Hold kun maskinen i de isolerede grebflader, når De udfører arbejde, hvor fastgøringsanordningen kan komme i kontakt med skjulte ledninger eller dens egen ledning. Fastgørelsesanordninger, som kommer i kontakt med en strømførende ledning kan gøre uafdækkede metaldele på maskinen strømførende og give operatøren stød.
2. Benyt høreværn.
3. Kontrollér omhyggeligt toppen for slitage, revner eller beskadigelse før montering.
4. Hold godt fast på maskinen.

5. Sørg for, at De altid har sikkert fodfæste. Ved brug af maskinen i større højde bør De sikre Dem, at der ikke opholder sig personer under arbejdsmrådet.
6. Det korrekte spændemoment kan svinge afhængigt af boltens type eller størrelse. Kontrollér spændemomentet med en momentnøgle.

**GEM DISSE FORSKRIFTER.****ADVARSEL:**

LAD IKKE bekvemmelighed eller kendskab til produktet (opnået gennem gentagen brug) forhindre, at sikkerhedsforskrifterne for produktet nøje overholdes. MISBRUG eller forsømmelse af at følge de i denne brugsvejledning givne sikkerhedsforskrifter kan føre til, at De kommer alvorligt til skade.

**FUNKTIONSBEKRIVELSER****FORSIGTIG:**

- Kontrollér altid, at maskinen er slået fra, og netstikket er taget ud af stikkontakten, før De justerer eller kontrollerer denne maskines funktioner.

**Afbryderknapbetjening (Fig. 1)****FORSIGTIG:**

- Kontroller altid, inden maskinen sættes i forbindelse, at afbryderknappen fungerer korrekt og returnerer til "OFF" positionen, når den slippes.
- Skift kun rotationsretning, efter at maskinen er stoppet helt. Ændring af retningen, inden maskinen er stoppet, kan beskadige maskinen.

Afbryderen er reversibel og giver rotation enten med eller mod uret. For at starte maskinen, trykkes der blot på den nederste del (A) af afbryderen for rotation med uret og på den øverste del (B) for rotation mod uret. Slip afbryderknappen for at stoppe.

**SAMLING****FORSIGTIG:**

- Kontrollér altid, at maskinen er slået fra og netstikket er taget ud af stikkontakten, før De udfører noget arbejde på maskinen.

**Montering af sidegreb (hjælpehåndtag) (Fig. 2)**

Sæt sidegrebet ind i rillen på hammerhuset og fastgør forsvarligt.

Rillerne til montering af sidegrebet findes i to positioner. Monter det i den position, der er passende for Deres arbejde.

**Valg af korrekt top**

Anvend altid den korrekte størrelse top for bolte og møtrikker. En top af forkert størrelse vil give ukorrekt og ujævn spændemoment og/eller beskadige bolten eller møtrikken.

## Montering eller afmontering af top

### FORSIGTIG:

- Kontrollér altid, at maskinen er slæt fra og taget ud af forbindelse, inden toppen monteres eller afmonteres.

### For top uden O-ring og stift (Fig. 3)

Toppen monteres ved at den trykkes ind over ambolten på maskinen, indtil den låses på plads.

Toppen fjernes ganske enkelt ved at den trækkes af.

### For top med O-ring og stift (Fig. 4)

Tag O-ringen ud fra rillen i toppen og fjern stiften fra toppen. Sæt toppen på maskinens ambolt, således at hullet i toppen passer med hullet i ambolten. Før stiften ind gennem hullet i toppen og ambolten. Anbring derefter O-ringen på dens oprindelige plads i rillen på toppen for at holde stiften på plads. Toppen afmonteres ved at man følger monteringsfremgangsmåden i modsat rækkefølge.

## ANVENDELSE

Det korrekte spændemoment kan svinge, afhængigt af type eller størrelse af bolten, materialet af det arbejdsområde, der skal fastgøres etc. Forholdet mellem spændemoment og spændetid vises på **Fig. 5**.

Hold godt fast i maskinen, og anbring toppen over bolten eller møtrikken. Tænd for maskinen og fastspænd med den korrekte fastsgørelsestid.

### BEMÆRK:

- Hold maskinen rettet lige mod bolten eller møtrikken.
- Overdrevet tryk på maskinen kan beskadige bolten/møtrikken eller toppen. Inden De begynder at arbejde, skal De altid udføre en prøve for at bestemme den rigtige spændetid for bolten eller møtrikken.

Spændemomentet påvirkes af en række faktorer, inklusive de følgende. Efter fastgørelse skal momentet altid kontrolleres med en momentnøgle.

1. Spænding
  - Spændingstab vil medføre en reduktion af spændemomentet.
2. Top
  - Hvis en top af korrekt størrelse ikke anvendes, vil det medføre en reduktion af spændemomentet.
  - En slidt top (slitage af den sekskantede ende eller den firkantede ende) vil medføre en reduktion af spændemomentet
3. Bolt
  - Selv om spændekoefficienten og boltklassen er ens, vil det korrekte spændemoment afvige, alt efter boltenes diameter.
  - Selv om boltenes diameter er ens, vil det korrekte spændemoment afvige, alt efter spændekoefficienten, boltklassen og boltlængden.
4. Anvendelse af kardanleddet eller forlængerstangen reducerer i nogen grad fastgørelseskraften for slagnøglen. Kompensér for dette ved at fastgøre længere tid.
5. Typen af materiale, der skal fastgøres og den måde, man holder maskinen på vil påvirke momentet.

## VEDLIGEHOLDELSE

### FORSIGTIG:

- Kontrollér altid, at maskinen er slæt fra, og netledningen taget ud af stikkontakten, inden De udfører inspektion eller vedligeholdelse.
- Anvend aldrig benzin, rensebenzin, fortynder, alkohol og lignende. Resultatet kan blive misfarvning, deformering eller revner.

### Udskiftning af kulbørster

Fjern og inspicér kulbørsterne med jævne mellemrum. Skift dem ud, hvis de er slidt ned til slidgrænsen. Hold kulbørsterne reme, så de frit kan glide ind i holderne. Begge kulbørster skal udskiftes samtidigt. Anvend kun identiske kulbørster. (**Fig. 6**)

Fjern beskyttelsesskjoldet (**Fig. 7**). Fjern børsteholderdækslerne med en skruetrækker. Tag de slidte kulbørster ud, sæt de nye i, og fastgør børsteholderdækslerne. (**Fig. 8**)

For at oprettholde produktets SIKKERHED og PÅLIDELIGHED bør reparation, vedligeholdelse og justering kun udføres af et Makita Service Center med anvendelse af original Makita udskiftningsdele.

## EKSTRAUDSTYR

### FORSIGTIG:

- Det i denne manual specificerede tilbehør og anordninger anbefales til brug sammen med Deres Makita maskine. Brug af andet tilbehør og andre anordninger kan udgøre en risiko for personskade. Anvend kun tilbehør og anordninger til de beskrevne formål.

Hvis De behøver assistance eller yderligere detaljer om dette tilbehør, bedes De kontakte Deres lokale Makita servicecenter.

- Forlængerstang
- Sidegreb
- Top
- Plasticbæretaske

### BEMÆRK:

- Nogle ting på denne liste kan være inkluderet i værktøjspakken som standardtilbehør. Det kan være forskellige fra land til land.

**Lyd**

Det typiske A-vægtede støjniveau bestemt i overensstemmelse med EN60745:

Lydtryksniveau ( $L_{PA}$ ): 103 dB (A)

Lydefektivniveau ( $L_{WA}$ ): 114 dB (A)

Usikkerhed (K): 3 dB (A)

**Bær høreværn****Vibration**

Vibrations totalværdi (tre-aksial vektorsum) bestemt i overensstemmelse med EN60745:

Arbejdsindstilling:

Slagstramning af fastgøringsanordninger med maksimal kapacitet for maskinen

Vibrationsafsigelse ( $a_h$ ): 17,5 m/s<sup>2</sup>

Usikkerhed (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

- Den angivne vibrationsemmissionsværdi er blevet målt i overensstemmelse med standardtestmetoden og kan anvendes til at sammenligne en maskine med en anden.
- Den angivne vibrationsemmissionsværdi kan også anvendes i en preliminær eksponeringsvurdering.

**ADVARSEL:**

- Vibrationsemissionen under den faktiske anvendelse af maskinen kan være forskellig fra den erklærede emissionsværdi, afhængigt af den måde, hvorpå maskinen anvendes.
- Sørg for at identificere de sikkerhedsforskrifter til beskyttelse af operatoren, som er baseret på en vurdering af eksponering under de faktiske brugsforhold (med hensyntagen til alle dele i brugscyklen, som f.eks. de gange, hvor maskinen er slukket og når den kører i tomgang i tilgift til afbrydertiden).

**Kun for lande i Europa****EU-konformitetserklæring**

**Vi, Makita Corporation, erklærer, som den ansvarlige fabrikant, at den (de) følgende Makita maskine(r):**

Maskinens betegnelse: Slagnøgle

Model nr./Type: TW1000

er af serieproduktion og

**opfylder betingelserne i de følgende EU-direktiver:**

2006/42/EC

og er fremstillet i overensstemmelse med de følgende standarder eller standardiserede dokumenter:

EN60745

Den tekniske dokumentation opbevares af vores autoriserede repræsentant i Europa, som er:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009

Tomoyasu Kato  
Direktør

Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

## Περιγραφή γενικής άποψης

1 Σκανδάλη διακόπτης	7 Πείρος	12 Προστατευτικό
2 Πλευρική λαβή	8 Μπουλόνι υψηλού εφελκυσμού	13 Καπάκι θήκης καρβουνάκι
3 Αύλακα	9 Ροπή στερέωσης	14 Κατσαβίδι
4 Υποδοχή	10 Χρόνος στερέωσης	
5 Φορέας	11 Σημάδι ορίου	
6 Στρογγυλός δακτύλιος		

## ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

GEB009-6

## Μοντέλο

## Ικανότητες

Κανονικό μπουλόνι .....	M22 – M30
Υψηλής εκτατικότητας μπουλόνι .....	M22 – M24
Τετραγωνικός οδηγός .....	25,4 χιλ.
Ταχύτητα χωρίς φορτίο ( $\text{min}^{-1}$ ) .....	1.400
Κτύποι ανά λεπτό .....	1.500
Μεγ. ροπή στερέωσης .....	1.000 N·m
Ολικό μήκος .....	382 χιλ.
Βάρος καθαρό .....	8,6 Xγρ
Κατηγορία ασφάλειας .....	■/II

- Λόγω του συνεχιζόμενου προγράμματος έρευνας και ανάπτυξης, οι παρούσες προδιαγραφές υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προειδοποίηση.
- Τα τεχνικά χαρακτηριστικά μπορεί να διαφέρουν από χώρα σε χώρα.
- Βάρος σύμφωνα με διαδικασία EPTA 01/2003

ENE036-1

## Προορίζομενη Χρήση

Το εργαλείο προορίζεται για στερέωμα μπουλονιών και πάξιμαδιών.

ENF002-2

## Ρευματοδότηση

Το μηχάνημα πρέπει να συνδέεται μόνο σε παροχή ρεύματος της ίδιας τάσης με αυτή που αναφέρεται στην πινακίδα κατασκευαστού και μπορεί να λειτουργήσει μόνο με εναλλασσόμενο μονοφασικό ρεύμα. Τα μηχανήματα αυτά έχουν διπλή μόνωση και κατά συνέπεια, μπορούν να συνδεθούν σε ακροδέκτες χωρίς σύρμα γείωσης.

GEA010-1

Γενικές προειδοποιήσεις ασφαλείας για το ηλεκτρικό εργαλείο

**⚠ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ** Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας και όλες τις οδηγίες. Η μη τήρηση των προειδοποιήσεων και οδηγιών ενδέχεται να καταλήξει σε ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή/και σοβαρό τραυματισμό.

Φυλάξτε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες για μελλοντική παραπομπή.

## ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΡΟΥΣΤΙΚΟΥ ΚΛΕΙΔΙΟΥ

- 1 Να κρατάτε το ηλεκτρικό εργαλείο από τις λαβές με μόνωση όταν εκτελείτε εργασίες κατά τις οποίες ο σύνδεσμος μπορεί να έρθει σε επαφή με κρυμμένα καλώδια ή με το ίδιο του το καλώδιο. Αν ο σύνδεσμος έρθει σε επαφή με κάποιο ηλεκτροφόρο καλώδιο, μπορεί τα εκτεθειμένα μεταλλικά μέρη του ηλεκτρικού εργαλείου να γίνουν κι αυτά ηλεκτροφόρα και να προκληθεί ηλεκτροπληξία στο χειριστή.
- 2 Φοράτε ωτασπίδες.
- 3 Ελέγχετε την υποδοχή προσεκτικά για φθορά, ρωγμές ή ζημιές προ της εγκατάστασης.
- 4 Κρατάτε το μηχάνημα σταθερά.
- 5 Βεβαιώνεστε ότι έχετε πάντοτε σταθερή βάση στήριξης ποδιών.
- 6 Βεβαιώνεστε ότι δεν είναι κανείς από κάτω όταν χρησιμοποιείτε το μηχάνημα σε υψηλά μέρη.

## ΦΥΛΑΞΕΤΕ ΑΥΤΕΣ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ.

## ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

ΜΗΝ επιτρέψετε το βαθμό άνεσης ή εξοικείωσης με το προϊόν (λόγω επανειλημμένης χρήσης) να αντικαταστήσετε την αυστηρή τήρηση των κανόνων ασφαλείας του παρόντος εργαλείου. ΚΑΚΗ ΧΡΗΣΗ ή αμέλεια να αικολουθήσετε τους κανόνες ασφαλείας που διατυπώνονται σ'αυτό το εγχειρίδιο οδηγιών μπορεί να προκαλέσει σοβαρό προσωπικό τραυματισμό.

## ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

## ΠΡΟΣΟΧΗ:

Πάντοτε βεβαιώνεστε ότι το εργαλείο είναι σβήστο και αποσυνδεδεμένο από το ρεύμα πριν από ρύθμιση ή έλεγχο κάποιας λειτουργίας στο εργαλείο.

## Λειτουργία διακόπτη (Εικ. 1)

### ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πριν συνδέσετε το εργαλείο, να ελέγχετε πάντοτε ότι η σκανδάλη-διακόπτης ενεργοποιείται κανονικά και επιστρέφει στη θέση OFF όταν την αφήνετε.
- Αλλάξτε την κατεύθυνση περιστροφής μόνο όταν το εργαλείο έχει σταματήσει εντελώς. Αν την αλλάξτε πριν σταματήσει το εργαλείο, μπορεί να προκληθεί ζημιά στο εργαλείο.

Ο διακόπτης είναι αντιστρέψιμος, παρέχοντας δεξιόστροφή ή αριστερόστροφή περιστροφή. Για να ξεκινήσετε το εργαλείο, απλώς τραβήξτε το κάτω μέρος (Α) της σκανδάλης-διακόπτη για δεξιόστροφη περιστροφή ή το άνω μέρος (Β) για αριστερόστροφη περιστροφή. Για να σταματήσει, αφήστε τη σκανδάλη διακόπτη.

## ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ

### ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε βεβαιώνεστε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο πριν εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία στο εργαλείο.

### Τοποθέτηση πλευρικής λαβής (βοηθητική λαβή) (Εικ. 2)

Τοποθετήστε την πλευρική λαβή στην αύλακα στο περίβλημα και ασφαλίστε σωστά.

Οι αύλακες για την τοποθέτηση της πλευρικής λαβής βρίσκονται σε δύο θέσεις. Τοποθετήστε τη στη σωστή θέση ανάλογα με την εργασία σας.

### Επιλογή σωστής υποδοχής

Να χρησιμοποιείτε πάντοτε το σωστό μένεθος υποδοχής για μπουλόνια και παξιμάδια. Μία υποδοχή διαφορετικού μεγέθους θα έχει ως αποτέλεσμα ανακριβή και ασυμβίβαστη ροή στερέωσης ή/και ζημιά στο μπουλόνι ή στο παξιμάδι.

### Τοποθέτηση ή αφαίρεση υποδοχής

### ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Να βεβαιώνεστε πάντοτε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από το ρεύμα πριν τοποθετήσετε ή αφαίρεστε την υποδοχή.

### Για υποδοχή χωρίς στρογγυλό δακτύλιο και πείρο (Εικ. 3)

Για να τοποθετήσετε την υποδοχή, πιέστε την στο φορέα του εργαλείου μέχρι να ασφαλίσει στη θέση της.

Για να βγάλετε την υποδοχή, απλώς τραβήξτε την έξω.

### Για υποδοχή με στρογγυλό δακτύλιο και πείρο (Εικ. 4)

Μετακινήστε το στρογγυλό δακτύλιο έξω από την εγκοπή στην υποδοχή και βγάλτε τον πείρο από την υποδοχή. Βάλτε την υποδοχή στο φορέα του εργαλείου έτσι ώστε η τρύπα στην υποδοχή να ευθυγραμμίζεται με την τρύπα στον μεγάλο πείρο. Περάστε τον πείρο μέσα από την τρύπα στην υποδοχή και στο φορέα. Μετά γυρίστε το στρογγυλό δακτύλιο στην αρχική θέση στην εγκοπή της υποδοχής για συγκράτηση του πείρου. Για να αφαιρέσετε την υποδοχή, ακολουθήστε τις διαδικασίες τοποθέτησης αντίστροφα.

## ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

Η κατάλληλη ροπή στερέωσης μπορεί να διαφέρει ανάλογα με το είδος ή το μέγεθος του μπουλονιού, το υλικό του αντικειμένου εργασίας που θα στερεώθει, κτλ. Η σχέση μεταξύ ροπής στερέωσης και χρόνου στερέωσης φαίνεται στην Εικ. 5.

Κρατάτε το εργαλείο σταθερά και το ποποθετήστε την υποδοχή επάνω στο μπουλόνι ή το παξιμάδι. Ενεργοποιήστε το εργαλείο και στερεώστε για τον κατάλληλο χρόνο στερέωσης.

### ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Κρατάτε το εργαλείο διευθυνόμενο ίσια προς το μπουλόνι ή το παξιμάδι.
- Η υπερβολική ροπή στερέωσης μπορεί να προκαλέσει ζημιά στο μπουλόνι/παξιμάδι ή στην υποδοχή. Πριν αρχίσετε την εργασία σας, να εκτελέστε πάντοτε μια δοκιμαστική λειτουργία για να καθορίσετε τον κατάλληλο χρόνο στερέωσης για το μπουλόνι ή παξιμάδι σας.

Η ροπή στερέωσης επηρεάζεται από μια μεγάλη ποικιλία παραγόντων στους οποίους περιλαμβάνονται οι ακόλουθοι. Μετά τη στερέωση, να ελέγχετε πάντοτε τη ροπή με ένα κλειδί ροπής.

1. Τάση
  - Η πτώση τάσης θα προκαλέσει μείωση στη ροπή στερέωσης.
2. Υποδοχή
  - Αν δεν χρησιμοποιήσετε το σωστό μέγεθος υποδοχής, θα προκληθεί μείωση στη ροπή στερέωσης.
  - Μια φθιρμένη υποδοχή (φθορά στην εξαγωνική άκρη ή στην τετράγωνη άκρη) θα προκαλέσει μείωση στη ροπή στερέωσης.
3. Μπουλόνι
  - Ακόμη και αν ο συντελεστής ροπής και η κατηγορία του μπουλονιού είναι ίδια, η κατάλληλη ροπή στερέωσης θα διαφέρει ανάλογα με τη διάμετρο του μπουλονιού.
  - Ακόμη και αν οι διάμετροι μπουλονιών είναι ίδιες, η κατάλληλη ροπή στερέωσης θα διαφέρει ανάλογα με το συντελεστή ροπής, την κατηγορία του μπουλονιού και το μήκος του μπουλονιού.
4. Η χρήση της άρθρωσης γενικής χρήσης ή της μπάρας επέκτασης μειώνει κάπως τη δύναμη στερέωσης του κλειδιού κρούσης. Αντισταθμίστε στερεώνοντας για μακρύτερη χρονική περίοδο.
5. Ο τρόπος που κρατάτε το εργαλείο ή το υλικό στη θέση κίνησης προς στερέωση επηρεάζει τη ροπή.

## ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

### ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Πάντοτε βεβαιώνεστε ότι το εργαλείο είναι σβηστό και αποσυνδεδεμένο από το ρεύμα πριν επιχειρήσετε να κάνετε επιθεώρηση ή συντήρηση.
- Μην χρησιμοποιείτε ποτέ βενζίνη, πετρελαϊκό αιθέρα, διαλυτικό, αλκοόλη ή παρόμοιες ουσίες. Ενδέχεται να προκληθεί αποχρωματισμός παραμόρφωση ή ρωγμές.

## Αντικατάσταση καρβουνακίων

Να αφαιρείτε και να ελέγχετε τακτικά τα καρβουνάκια. Να αντικαθιστάτε τα καρβουνάκια όταν έχουν φθαρεί έως το σημάδι ορίου. Να διατηρείτε τα καρβουνάκια καθαρά και ελεύθερα για να γιλτηρούν στις υποδοχές. Πρέπει να αλλάζετε ταυτόχρονα και τα δύο καρβουνάκια. Να χρησιμοποιείτε μόνο καρβουνάκια ίδιου τύπου. (Εικ. 6)

Αφαιρέστε το προστατευτικό. (Εικ. 7) Με τη βοήθεια ενός κατασβιδιού, βγάλτε τα καπάκια υποδοχής για τα καρβουνάκια. Βγάλτε τα φθαρμένα καρβουνάκια, τοποθετήστε τα καινούργια και ασφαλίστε τα καπάκια υποδοχής για τα καρβουνάκια. (Εικ. 8)

Για διατήρηση της ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ και ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ του προϊόντος, επισκευές, οποιαδήποτε συντήρηση ή ρυθμίσεις πρέπει να εκτελούνται από Κέντρα Εξυπηρέτησης Εξουσιοδοτημένα από την Μάκιτα, με χρήση πάντοτε ανταλλακτικών Μάκιτα.

## ΠΡΟΑΙΡΕΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ

### ΠΡΟΣΟΧΗ:

- Αυτά τα εξαρτήματα ή προσαρτήματα συνιστώνται για χρήση με το εργαλείο Μάκιτα που περιγράφηκε στις οδηγίες αυτές. Η χρήση οτιδήποτε άλλων εξαρτημάτων ή προσαρτημάτων μπορεί να προκαλέσει κίνδυνο τραυματισμού σε άτομα. Χρησιμοποιείτε τα εξαρτήματα ή προσαρτήματα μόνο για την χρήση που προορίζονται.

Εάν χρειάζεστε οποιαδήποτε βοήθεια για περισσότερες πληροφορίες σε σχέση με αυτά τα εξαρτήματα, αποτανθείτε στο τοπικό σας κέντρο εξυπηρέτησης Μάκιτα.

- Μπάρα επέκτασης
- Πλευρική λαβή
- Υποδοχή
- Πλαστική θήκη μεταφοράς

### ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ:

- Μερικά στοιχεία στη λίστα μπορεί να συμπεριλαμβάνονται στη συσκευασία εργαλείου ως στάνταρ εξαρτήματα. Μπορεί να διαφέρουν ανάλογα με τη χώρα.

ENG905-1

### Θόρυβος

Το τυπικό Α επίπεδο μετρημένου θορύβου καθορίζεται σύμφωνα με το EN60745:

Επίπεδο πιέσης θορύβου ( $L_{PA}$ ): 103 dB(A)  
Επίπεδο δύναμης ηχου ( $L_{WA}$ ): 114 dB (A)  
Αβεβαιότητα (K): 3 dB (A)

Φοράτε ωτοασπίδες

ENG900-1

### Κραδασμός

Η ολική τιμή δόνησης (άθροισμα τρι-αξονικού διανύσματος) καθορίζεται σύμφωνα με το EN60745:

Είδος εργασίας: Σφίξιμο κρούσης των συνδέσμων μέγιστης απόδοσης του εργαλείου  
Εκπομπή δόνησης ( $a_n$ ): 17,5 m/s<sup>2</sup>  
Αβεβαιότητα (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

- Η δηλωμένη τιμή εκπομπής κραδασμών έχει μετρηθεί σύμφωνα με την πρότυπη μέθοδο δοκιμής και μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη σύγκριση ενός εργαλείου με άλλο.
- Η δηλωμένη τιμή εκπομπής κραδασμών μπορεί να χρησιμοποιηθεί και στην προκαταρκτική αξιολόγηση έκθεσης.

### ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

- Η εκπομπή κραδασμών κατά τη χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου σε πραγματικές συνθήκες μπορεί να διαφέρει από τη δηλωμένη τιμή εκπομπής ανάλογα με τον τρόπο χρήσης του εργαλείου.

- Φροντίστε να λάβετε τα κατάλληλα μέτρα προστασίας του χειριστή βάσει υπολογισμού της έκθεσης σε πραγματικές συνθήκες χρήσης (λαμβάνοντας υπόψη όλες τις συνιστώσες του κύκλου λειτουργίας όπως τους χρόνους που το εργαλείο είναι εκτός λειτουργίας και όταν βρίσκεται σε αδρανή λειτουργία πέραν του χρόνου ενεργοποίησης).

ENH101-15

### Μόνο για χώρες της Ευρώπης

#### Δήλωση Συμμόρφωσης EK

Η Makita Corporation, ως ο υπεύθυνος κατασκευαστής, δηλώνει ότι το/τα ακόλουθο(α) μηχάνημα(τα) της Makita:

Χαρακτηρισμός μηχανήματος:

Κρουστικό κλειδί

Αρ. μοντέλου/Τύπου: TW1000

είναι εν σειρά παραγωγή και συμμορφώνονται με τις ακόλουθες Ευρωπαϊκές Οδηγίες:

2006/42/EK

και κατασκευάζονται σύμφωνα με τα ακόλουθα πρότυπα ή έγγραφα τυποποίησης:

EN60745

Η τεχνική τεκμηρίωση φυλάσσεται από τον εξουσιοδοτημένο εκπρόσωπο μας στην Ευρώπη, δηλαδή τη

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England (Αγγλία)

30.1.2009

Tomoyasu Kato  
Διευθυντής

Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN



**Makita Corporation**  
Anjo, Aichi, Japan

884595C996

[www.makita.com](http://www.makita.com)

IDE